



SULOG - SUPERINTENDÊNCIA NACIONAL DE LOGÍSTICA EMPRESARIAL

GEINF - GERÊNCIA NACIONAL DE INFRAESTRUTURA

GEINF 05 - GERÊNCIA EXECUTIVA DE PADRÕES E PROJETOS

APRESENTAÇÃO

Sofás, Longarinas, Poltronas e Cadeiras

Todas as informações contidas no projeto básico e caderno de especificações técnicas se complementam.

EQUIPE

CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

Superintendência Nacional de Logística Empresarial – SULOG

Gerência Nacional de Infraestrutura - GEINF

Gerência Executiva de Padrões e Projetos – GEINF 05

QUADRO DE REVISÕES:

E00	Fevereiro	2015
R01	Agosto	2021
R02	Dezembro	2018
R03	Fevereiro	2020
R04	Setembro	2022

Notas Gerais

Todas as especificações necessárias para executar este projeto constam neste caderno;

No caso de divergência de informações nos trabalhos que discorrem sobre os sofás, longarinas, poltronas e cadeiras, prevalecerá as informações contidas neste caderno em sua versão mais atualizada;

Todo o trabalho referente aos sofás, longarinas, poltronas e cadeiras segue as recomendações legais e normas brasileiras vigentes. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se a utilização das edições mais recentes das mesmas;

Todas as referências apresentadas neste podem ser substituídas por itens equivalentes tecnicamente. Seja qual for o modelo utilizado, é imprescindível que sejam certificados pelo INMETRO;

Não é permitida a implantação de solução ou iniciativa não homologada tecnicamente pela GEINF e que não conste em seus cadernos de padronização. Na ocorrência da incidência citada anteriormente, a responsabilidade é da unidade que autorizou a ação não homologada;

Ler e considerar todas as notas, observações e especificações existentes neste caderno;

As chapas e perfis metálicos indicados neste projeto podem possuir uma variação de até 25% para mais em sua espessura, 5% na seção e $\pm 2\text{mm}$ no comprimento;

As peças em MDP indicadas neste projeto podem possuir uma variação de $\pm 2\text{mm}$ na largura e profundidade e de até 5% para mais na espessura;

Nas peças revestidas em espuma é permitida uma variação de 10% para mais em suas dimensões,

No caso dos estofados, caso haja necessidade de substituição do tecido referencial, é imprescindível encaminhar a amostra do tecido para homologação pela GEINF05.

Não serão admitidas variações nos materiais e acabamentos especificados.

SUMÁRIO

CAPÍTULO I	SOFÁS	10
I.	SF1 – SOFÁ DE 1 LUGAR	10
I.1.	ENCOSTO	11
I.2.	ASSENTO	11
I.3.	BRAÇO ESTRUTURAL	11
A.	ALMA	12
B.	APOIO SUPERIOR	12
C.	APOIO INFERIOR	12
D.	APOIO FRONTAL / POSTERIOR	12
E.	APOIO INTERMEDIÁRIO	12
I.4.	ESTRUTURA	13
A.	TRAVESSA SUPERIOR	13
B.	TRAVESSA INFERIOR	13
C.	CANTONEIRA DE CONEXÃO	13
D.	ACABAMENTO EXTERNO	13
2.	SF2 – SOFÁ DE 2 LUGARES	14
2.1.	ENCOSTO	15
2.2.	ASSENTO	15
2.3.	BRAÇO ESTRUTURAL	15
A.	ALMA	16
B.	APOIO SUPERIOR	16
C.	APOIO INFERIOR	16
D.	APOIO FRONTAL / POSTERIOR	16
E.	APOIO INTERMEDIÁRIO	16
2.4.	ESTRUTURA	17
A.	TRAVESSA SUPERIOR	17
B.	TRAVESSA INFERIOR	17
C.	CANTONEIRA DE CONEXÃO	17
D.	ACABAMENTO EXTERNO	17
CAPÍTULO 2	LONGARINAS	18
I.	LX – LONGARINA DE 1 LUGAR EM TAMANHO XG	18
I.1.	ENCOSTO	19
I.2.	ASSENTO	19
I.3.	BRAÇO	20
I.4.	ESTRUTURA	20
A.	TRAVESSA HORIZONTAL	20
B.	PÉS	20
C.	PERFIL DE APOIO	21
D.	PERFIL CENTRAL	21
2.	L2 – LONGARINA DE 2 LUGARES	22
2.1.	ENCOSTO	23
2.2.	ASSENTO	23
2.3.	BRAÇO	24
2.4.	ESTRUTURA	24

A.	TRAVESSA HORIZONTAL	24
B.	PÉS	24
C.	CHAPA DE APOIO	25
D.	PERFIL CENTRAL	25
3.	L3 – LONGARINA DE 3 LUGARES	26
3.1.	ENCOSTO	27
3.2.	ASSENTO	27
3.3.	BRAÇO	28
3.4.	ESTRUTURA	28
A.	TRAVESSA HORIZONTAL	28
B.	PÉS	28
C.	CHAPA DE APOIO	29
D.	PERFIL CENTRAL	29
	CAPÍTULO 3 POLTRONAS	30
I.	PM1 – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR MÉDIO	30
I.1.	ENCOSTO	31
I.2.	ASSENTO	31
I.3.	BRAÇO	32
I.4.	APOIO DE BRAÇO	32
A.	APOIO TEXTURIZADO	32
B.	ALMA	32
C.	BASE INFERIOR	32
D.	BASE DE FIXAÇÃO	33
E.	HASTE “T”	33
I.5.	ESTRUTURA	33
A.	MECANISMO DESLIZANTE	33
B.	MECANISMO DE REGULAGEM	33
C.	COLUNA CENTRAL	34
D.	BASE GIRATÓRIA	34
I.6.	REGULAGENS	34
A.	REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO	34
B.	REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO	34
E.	REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO	34
C.	REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO	34
D.	REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS	35
E.	REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS	35
F.	REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS	35
2.	PM1T – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR MÉDIO TELEATENDIMENTO	36
2.1.	ENCOSTO	37
2.2.	ASSENTO	37
2.3.	BRAÇO	38
2.4.	APOIO DE BRAÇO	38
A.	APOIO TEXTURIZADO	38
B.	ALMA	38
C.	BASE INFERIOR	38
D.	BASE DE FIXAÇÃO	39
E.	HASTE “T”	39
2.5.	ESTRUTURA	39

A.	MECANISMO DESLIZANTE	39
B.	MECANISMO DE REGULAGEM	39
C.	COLUNA CENTRAL	40
D.	BASE GIRATÓRIA	40
2.6.	REGULAGENS	40
A.	REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO	40
B.	REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO	40
C.	REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO	40
D.	REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS	40
E.	REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS	41
F.	REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS DE BRAÇO	41
3.	PA1 – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR ALTO	42
3.1.	ENCOSTO	43
3.2.	ASSENTO	43
3.3.	BRAÇO	44
3.4.	APOIO DE BRAÇO	44
A.	APOIO TEXTURIZADO	44
B.	ALMA	44
C.	BASE INFERIOR	44
D.	BASE DE FIXAÇÃO	45
E.	HASTE “T”	45
3.5.	ESTRUTURA	45
A.	MECANISMO DESLIZANTE	45
B.	MECANISMO DE REGULAGEM	45
C.	COLUNA CENTRAL	46
D.	BASE GIRATÓRIA	46
3.6.	REGULAGENS	46
A.	REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO	46
B.	REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO	46
C.	REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO	46
D.	REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO	46
E.	REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS	47
F.	REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS	47
G.	REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS	47
4.	PA2 – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA	48
4.1.	ENCOSTO	49
4.2.	ASSENTO	49
4.3.	BRAÇO	50
4.4.	APOIO DE BRAÇO	50
A.	APOIO TEXTURIZADO	50
B.	ALMA	50
C.	BASE INFERIOR	50
D.	BASE DE FIXAÇÃO	51
E.	HASTE “T”	51
4.5.	APOIO DE CABEÇA	51
4.6.	ESTRUTURA	51
A.	MECANISMO DESLIZANTE	52
B.	MECANISMO DE REGULAGEM	52
C.	COLUNA CENTRAL	52
D.	BASE GIRATÓRIA	52
4.7.	REGULAGENS	52

A.	REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO	52
B.	REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO	53
C.	REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO	53
D.	REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO SEM APOIO DE CABEÇA	53
E.	REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS	53
F.	REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS	53
G.	REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS	53
5.	PA3 – POLTRONA C/ RODÍZIOS E ESPALDAR TELADO ALTO COM APOIO DE CABEÇA E AJUSTE LOMBAR	54
5.1.	ENCOSTO	55
5.2.	ASSENTO	55
5.3.	BRAÇO	55
5.4.	APOIO DE BRAÇO	56
A.	APOIO TEXTURIZADO	56
B.	ALMA	56
C.	BASE INFERIOR	56
D.	BASE DE FIXAÇÃO	56
E.	HASTE “T”	57
5.5.	APOIO DE CABEÇA	57
5.6.	CABIDE	57
5.7.	ESTRUTURA	57
A.	MECANISMO DESLIZANTE	57
B.	MECANISMO DE REGULAGEM	58
C.	COLUNA CENTRAL	58
D.	BASE GIRATÓRIA	58
5.8.	REGULAGENS	58
A.	REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO	58
B.	REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO	58
C.	REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO	59
D.	REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO SEM APOIO DE CABEÇA	59
E.	REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS	59
F.	REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS	59
G.	REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS	59
H.	REGULAGEM DO APOIO DE CABEÇA	59
I.	REGULAGEM DO APOIO LOMBAR	59
	CAPÍTULO 4 CADEIRAS	60
I.	CFG – CADEIRA FIXA COM BASE GIRATÓRIA E RODÍZIOS	60
I.1.	ENCOSTO	61
I.2.	ASSENTO	61
I.3.	BRAÇO	61
I.4.	ESTRUTURA	62
A.	CHAPA DE LIGAÇÃO	62
B.	PERFIL CENTRAL	62
C.	CHAPA DE FIXAÇÃO	62
D.	COLUNA CENTRAL	62
E.	BASE GIRATÓRIA	63
2.	CFA – CADEIRA FIXA ALTA COM BASE GIRATÓRIA E APÓIA PÉS	64
2.1.	ENCOSTO	65

2.2.	ASSENTO	65
2.3.	BRAÇO	66
2.4.	ESTRUTURA	66
A.	CHAPA DE LIGAÇÃO	66
B.	PERFIL CENTRAL	66
C.	CHAPA DE FIXAÇÃO	66
D.	COLUNA CENTRAL	66
E.	BASE GIRATÓRIA	67
2.5.	ARO REGULÁVEL	67
2.6.	REGULAGENS	67
A.	REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO	67
B.	REGULAGEM DE ALTURA DO ARO REGULÁVEL	67
3.	CFF – CADEIRA FIXA COM BASE FIXA	68
3.1.	ENCOSTO	69
3.2.	ASSENTO	69
3.3.	BRAÇO	69
3.4.	ESTRUTURA	70
A.	PÉ FRONTAL	70
B.	PÉ POSTERIOR	70
C.	TRAVESSA FRONTAL	70
D.	PERFIL CENTRAL	70
4.	CFF – CADEIRA FIXA COM BASE FIXA E PRANCHETA	71
4.1.	ENCOSTO	72
4.2.	ASSENTO	72
4.3.	BRAÇO	72
4.4.	PRANCHETA	73
A.	TAMPO EM FORMATO DE GOTA	73
B.	CHAPA METÁLICA DE FIXAÇÃO	73
C.	CHAPA METÁLICA DE SUPORTE	73
4.5.	ESTRUTURA	73
A.	PÉ FRONTAL	74
B.	PÉ POSTERIOR	74
C.	TRAVESSA FRONTAL	74
D.	PERFIL CENTRAL	74
5.	CFC – CADEIRA FIXA COM BASE FIXA PARA COPA E REFEITÓRIO	75
5.1.	ENCOSTO	76
5.2.	ASSENTO	76
5.3.	ESTRUTURA	76
A.	PÉ FRONTAL	76
B.	PÉ POSTERIOR	76
C.	TRAVESSA FRONTAL	77
D.	TRAVESSA POSTERIOR	77

Capítulo I SOFÁS

I. SF1 – SOFÁ DE 1 LUGAR

O SF1 – Sofá de 1 lugar – deve ser utilizado exclusivamente em áreas de espera das Unidades CAIXA e Áreas de Recepção.

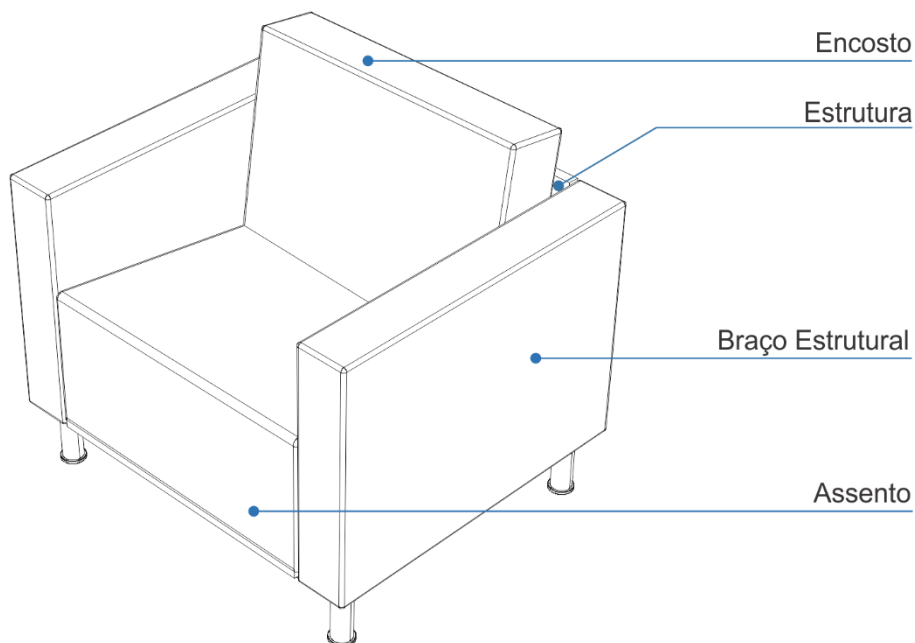
A quantidade de sofás disponibilizados para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulagem disponível.

Sofá de 1 lugar composto pelas seguintes peças:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO ESTRUTURAL;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 830x703x774mm (LxPxH).



I.1. ENCOSTO

O ENCOSTO deve ser composto por alma em MDP com 18mm de espessura, medindo 600x440mm (LxH), fixada a ESTRUTURA por meio de parafuso com auxílio de 6 porcas tipo garra com rosca M6, revestida em espuma poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, espessura mínima de 105mm na face frontal e 5mm nas faces superior, inferior e posterior.

Revestimento com tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ENCOSTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

ENCOSTO com dimensões finais de 614x132x447mm (LxPxH).

I.2. ASSENTO

O ASSENTO deve ser composto por alma superior em MDP com 18mm de espessura, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 600x530mm (LxP) e fixado a ESTRUTURA por meio de parafuso com auxílio de 4 porcas tipo garra com rosca M6.

Alma frontal com 18mm de espessura medindo 600x33x170mm (LxPxH) revestida em espuma poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, com 105mm de espessura e borda frontal com raio de 10mm.

Revestimento com tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

ASSENTO com dimensões finais de 614x565x282mm (LxPxH), profundidade útil de 460mm e deve ser instalado a 432mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

I.3. BRAÇO ESTRUTURAL

O BRAÇO ESTRUTURAL é composto por 1 ALMA, 1 APOIO SUPERIOR, 1 APOIO INFERIOR, 1 APOIO FRONTAL, 1 APOIO POSTERIOR e 1 APOIO INTERMEDIÁRIO com fechamento externo em papelão com Gramatura 40.

O conjunto formado por essas peças deve receber revestimento em espuma poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, com espessura mínima de 5mm na face frontal, posterior, lateral interna e externa e 20mm na face superior.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo.

BRAÇOS ESTRUTURAIS com dimensões finais de 108x703x634 (LxPxH).

A. ALMA

MDP com 25mm de espessura, medindo 654x435mm (LxH) com 7 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação do ENCOSTO e do ASSENTO.

B. APOIO SUPERIOR

MDP com 18mm de espessura, medindo 95x690mm (LxP) fixado a ALMA, APOIO FRONTAL, APOIO POSTERIOR e APOIO INTERMEDIÁRIO por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

C. APOIO INFERIOR

MDP com 25mm de espessura, medindo 95x690mm (LxP) fixado a ALMA, APOIO FRONTAL, APOIO POSTERIOR e APOIO INTERMEDIÁRIO por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. O APOIO INFERIOR deve receber 2 porcas tipo garra com rosca M8, uma em cada extremidade da peça, posicionadas a 50mm das bordas frontal e posterior, para fixação dos apoios cilíndricos.

Apoio cilíndrico em tubo de aço com 1,5mm de espessura medindo Ø41x120mm (DxH) fixados por meio de duas arruelas de aço medindo Ø50x6,5mm (DxH) e haste de rosca M8x165mm. O apoio cilíndrico com dimensões totais de Ø50x133mm (DxH) e acabamento em pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza grafite liso, REF.: LL0056B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

D. APOIO FRONTAL / POSTERIOR

MDP com 18mm de espessura, medindo 92x435mm (LxH) fixado a ALMA, APOIO SUPERIOR e APOIO INFERIOR por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

E. APOIO INTERMEDIÁRIO

MDP com 18mm de espessura, medindo 67x435mm (LxH) fixado a ALMA, APOIO SUPERIOR e APOIO INFERIOR por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

I.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 1 TRAVESSA SUPERIOR, 2 TRAVESSAS INFERIORES, 2 CANTONEIRAS DE CONEXÃO e 1 ACABAMENTO EXTERNO.

As peças em MDP devem receber revestimento em espuma de poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, com espessura mínima de 5mm em todas as faces.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo.

Todas as peças em aço devem receber acabamento em pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza grafite liso, REF.: LL0056B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A fixação entre as peças da ESTRUTURA e os BRAÇOS ESTRUTURAIS deve ser executada por meio de parafuso sextavado M6x25mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

A. TRAVESSA SUPERIOR

Tubo de aço carbono com 1,9mm de espessura, medindo 610x30x70mm (LxPxH) com dobras em 45° em suas extremidades com 75mm de altura.

B. TRAVESSA INFERIOR

Tubo de aço carbono com 1,9mm de espessura, medindo 610x30x70mm (LxPxH) com dobras externas em suas extremidades de 25x60mm (PxH).

C. CANTONEIRA DE CONEXÃO

Chapa de aço carbono com 4,7mm de espessura, dobrada em formato de “L” medindo 30x160x230mm (LxPxH) utilizada para efetuar a conexão entre a TRAVESSA SUPERIOR e as TRAVESSAS INFERIORES.

D. ACABAMENTO EXTERNO

MDP com 22mm de espessura, medindo 501x604mm (LxH) e usinagem interna de 604x2x95mm (LxPxH) para instalação de 4 cantoneiras metálicas com 2,6mm de espessura medindo 38x38mm (LxP) para fixação dos BRAÇOS ESTRUTURAIS.

2. SF2 – SOFÁ DE 2 LUGARES

O SF2 – Sofá de 2 lugares – deve ser utilizado exclusivamente em áreas de espera das Unidades CAIXA e Áreas de Recepção.

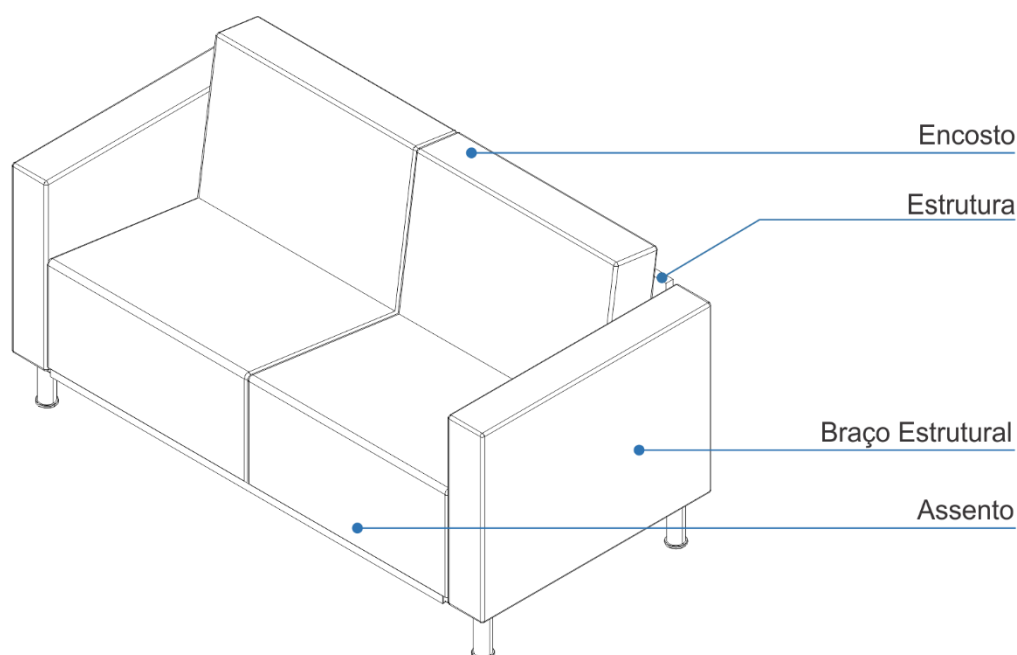
A quantidade de sofás disponibilizados para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulação disponível.

Sofá de 2 lugares composto pelas seguintes peças:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO ESTRUTURAL;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 1442x703x774mm (LxPxH).



2.1. ENCOSTO

O ENCOSTO deve ser composto por alma em MDP com 18mm de espessura, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 600x440mm (LxH) com 6 porcas tipo garra rosca M6 para fixação na ESTRUTURA, revestida em espuma poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, espessura mínima de 105mm na face frontal e 5mm nas faces superior, inferior e posterior do ENCOSTO.

Revestimento com tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ENCOSTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

ENCOSTO com dimensões finais de 614x132x447mm (LxPxH).

2.2. ASSENTO

O ASSENTO deve ser composto por alma superior em MDP com 18mm de espessura, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 600x530mm (LxP) com 4 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na ESTRUTURA.

Alma frontal com 18mm de espessura medindo 600x33x170mm (LxPxH) revestida em espuma poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, com 105mm de espessura e borda frontal com raio de 10mm.

Revestimento com tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

ASSENTO com dimensões finais de 614x565x282mm (LxPxH), profundidade útil de 460mm e deve ser instalado a 432mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

2.3. BRAÇO ESTRUTURAL

O BRAÇO ESTRUTURAL é composto por 1 ALMA, 1 APOIO SUPERIOR, 1 APOIO INFERIOR, 1 APOIO FRONTAL, 1 APOIO POSTERIOR e 1 APOIO INTERMEDIÁRIO com fechamento externo em papelão com Gramatura 40.

O conjunto formado por essas peças deve receber revestimento em espuma poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, com espessura mínima de 5mm na face frontal, posterior, lateral interna e externa e 20mm na face superior.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo,

BRAÇOS ESTRUTURAIS com dimensões finais de 108x703x634 (LxPxH).

A. ALMA

MDP com 25mm de espessura, medindo 654x435mm (LxH) com 7 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação do ENCOSTO e do ASSENTO.

B. APOIO SUPERIOR

MDP com 18mm de espessura, medindo 95x690mm (LxP) fixado a ALMA, APOIO FRONTAL, APOIO POSTERIOR e APOIO INTERMEDIÁRIO por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

C. APOIO INFERIOR

MDP com 25mm de espessura, medindo 95x690mm (LxP) fixado a ALMA, APOIO FRONTAL, APOIO POSTERIOR e APOIO INTERMEDIÁRIO por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. O APOIO INFERIOR deve receber 2 porcas tipo garra com rosca M8, uma em cada extremidade da peça, posicionadas a 50mm das bordas frontal e posterior, para fixação dos apoios cilíndricos.

Apoio cilíndrico em tubo de aço com 1,5mm de espessura, medindo Ø41x120mm (DxH) fixados por meio de duas arruelas de aço medindo Ø50x6,5mm (DxH) e haste de rosca M8x165mm. O apoio cilíndrico com dimensões totais de Ø50x133mm (DxH) e acabamento em pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza grafite liso, REF.: LL0056B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

D. APOIO FRONTAL / POSTERIOR

MDP com 18mm de espessura, medindo 92x435mm (LxH) fixado a ALMA, APOIO SUPERIOR e APOIO INFERIOR por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

E. APOIO INTERMEDIÁRIO

MDP com 18mm de espessura, medindo 67x435mm (LxH) fixado a ALMA, APOIO SUPERIOR e APOIO INFERIOR por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

2.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 1 TRAVESSA SUPERIOR, 2 TRAVESSAS INFERIORES, 4 CANTONEIRAS DE CONEXÃO e 1 ACABAMENTO EXTERNO.

As peças em MDP devem receber revestimento em espuma de poliuretano laminada com densidade entre 20 a 30kg/m³, com espessura mínima de 5mm em todas as faces.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo.

Todas as peças em aço devem receber acabamento em pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza grafite liso REF.: LL0056B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A fixação entre as peças da ESTRUTURA e BRAÇOS ESTRUTURAIS deve ser executada por meio de parafuso sextavado M6x25mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

A. TRAVESSA SUPERIOR

Tubo de aço carbono com 1,9mm de espessura, medindo 1210x30x70mm (LxPxH) com dobras em 45° em suas extremidades com 75mm de altura.

B. TRAVESSA INFERIOR

Tubo de aço carbono com 1,9mm de espessura, medindo 1210x30x70mm (LxPxH) com dobras externa em suas extremidades medindo 25x60mm (PxH).

C. CANTONEIRA DE CONEXÃO

Chapa de aço carbono com 4,7mm de espessura dobrada em formato de “L” medindo 30x160x230mm (LxHxP) utilizada para efetuar a conexão entre a TRAVESSA SUPERIOR e as TRAVESSAS INFERIORES.

D. ACABAMENTO EXTERNO

MDP com 22mm de espessura, medindo 501x1204mm (LxH) e usinagem interna de 1204x2x95mm (LxPxH) para instalação de 4 cantoneiras metálicas com 2,6mm de espessura medindo 38x38mm (LxP) para fixação nos BRAÇOS ESTRUTURAIS.

Capítulo 2 LONGARINAS

I. LX – LONGARINA DE 1 LUGAR EM TAMANHO XG

A LX – Longarina de 1 Lugar em Tamanho XG – deve ser utilizada exclusivamente nas áreas de espera das Unidades de Atendimento, conforme indicado na ABNT NBR 9050 em sua versão vigente.

A longarina de 1 lugar em tamanho XG possui opção de acabamento em tecido ou vinil. O tipo de acabamento utilizado deve ser indicado no projeto de leiaute, sendo obrigatório a utilização do mesmo tipo de revestimento para todas as longarinas do leiaute.

- LXT – Longarina de 1 lugar em tamanho XG em tecido;
- LXV – Longarina de 1 lugar em tamanho XG em vinil.

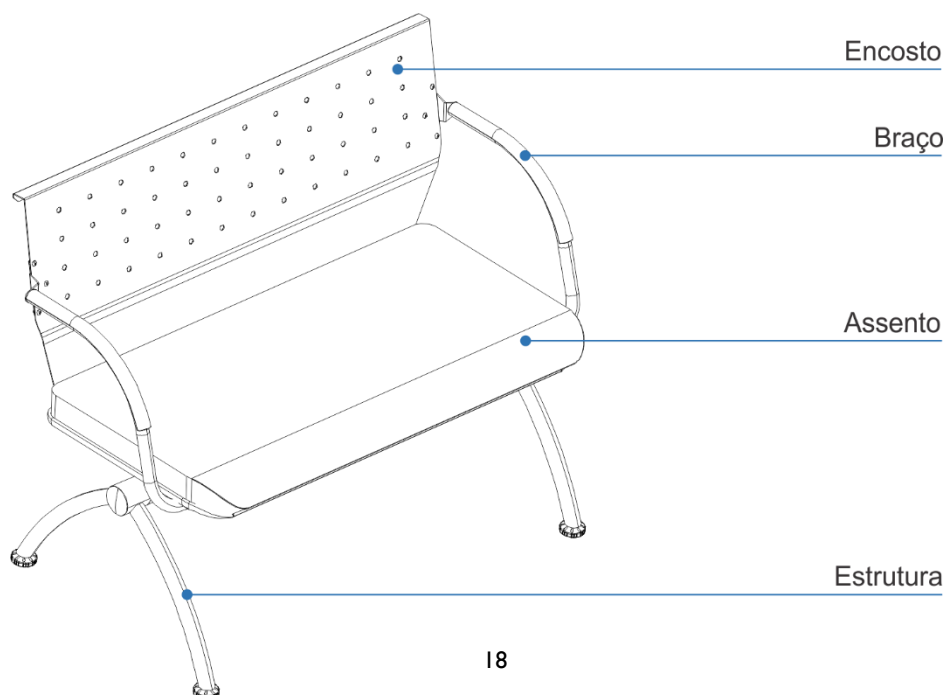
A quantidade de longarinas disponibilizadas para cada ambiente de espera deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulagem disponível.

Longarina de 1 lugar tamanho XG composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 1115x620x820mm (LxPxH).



I.1. ENCOSTO

Chapa de aço carbono com 1,9mm de espessura dobrada de forma anatômica, medindo 1046x469mm (LxH), com dobra superior de 34mm e inferior de 57mm para estruturação e acabamento do ENCOSTO. Na parte superior do ENCOSTO deve ser executado 48 furos com Ø10mm, iniciados a 33,5mm da face superior e a 83mm da face lateral com espaçamento de 70mm na horizontal e 49mm na vertical.

Para instalação do BRAÇO, deve ser fixada ao ENCOSTO por meio de 3 parafusos tipo allen com porca interna, chapa de reforço lateral dobrada em formato de “Z” com 2,6mm de espessura medindo 78,5x122mm (LxH). ENCOSTO fixado ao ASSENTO por meio de parafuso sextavado M6x70mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

ENCOSTO com tratamento antiferruginoso e pintura eletroestática epóxi pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

I.2. ASSENTO

O ASSENTO deve ser composto por alma em MDF com 12mm de espessura, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 515x982mm (LxP) com 4 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na ESTRUTURA. Estofado em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 45 a 50kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 55mm.

Acabamento LXT: Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo com acabamento inferior por meio de perfil de borda em PVC tipo Francies.

Acabamento LXV: Acabamento em Vinil micro perfurado em pevecron 1,3mm Super Air Altar Semi Brilho com acabamento de borda em costura tipo overlock na cor Marinho Ipanema, REF.: 14.102.2.9169 FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico com acabamento inferior por meio de perfil de borda em PVC tipo Francies.

ASSENTO com dimensões finais de 982x515x69mm (LxPxH) instalado a 464mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

I.3. BRAÇO

Tubo em aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura, dobrado de forma que possua as dimensões finais de 1115x405x320 (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

O BRAÇO deve ser fixado ao ENCOSTO por meio de chapa de reforço lateral dobrada em forma de “Z” com 2,6mm de espessura medindo 78,5x122mm (LxH), fixada ao ENCOSTO por meio de 3 parafusos tipo allen com porca interna.

O BRAÇO deve receber apoio em poliestireno injetado na cor preto com no mínimo 3mm de espessura e raio de curvatura interno que acompanhe a estrutura da longarina.

I.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 1 TRAVESSA HORIZONTAL, 4 PÉS, 2 PERFIS DE APOIO e 2 PERFIS CENTRAIS.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. TRAVESSA HORIZONTAL

Tubo de aço carbono com 3mm de espessura medindo Ø60x886mm (DxL), em cada extremidade do perfil deve ser instalada chapa metálica com 4,75mm de espessura e 4 furos M8 para fixação dos PÉS da longarina e 1 furo central M6 para fixação da tampa de acabamento.

Tampa de acabamento com formato abaulado, produzida em chapa de aço carbono com 0,75mm de espessura medindo Ø60x60mm (DxL), fixada a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de parafuso sextavado M6x70mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico. O parafuso deve ser soldado ao corpo da tampa de acabamento.

B. PÉS

Tubo de aço carbono curvo com 2,65mm de espessura, medindo Ø32x292mm (DxH) e raio interno de 590mm. Na base de cada um dos PÉS deve ser soldada arruela medindo Ø26x4,75mm (DxE) para fixação de sapata niveladora produzida em Nylon com Ø50mm.

Os PÉS devem ser fixados a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de 4 parafusos com cabeça cilíndrica M8x30mm, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

C. PERFIL DE APOIO

Perfil de aço carbono dobrado em formato de “U” com 3,4mm de espessura, medindo 40x205x35mm (LxPxH), fixada a cantoneira de reforço em aço carbono dobrado em formato de “L” com 3,4mm de espessura, medindo 35x251x25mm (LxPxH) por meio de parafuso sextavado M6x70mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico. O conjunto deve ser fixado por meio de solda ao PERFIL CENTRAL.

D. PERFIL CENTRAL

Tubo de aço carbono com 2,25mm de espessura, medindo Ø25x280mm (DxL), fixada ao PERFIL DE APOIO através de solda e ao ASSENTO por meio de parafuso sextavado com rosca M6, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

2. L2 – LONGARINA DE 2 LUGARES

A L2 – Longarina de 2 lugares – deve ser utilizada exclusivamente para ambientes de espera das Unidades de Atendimento, respeitando as exigências da ABNT NBR 9050 em sua versão vigente.

A longarina de 2 lugares possui opção de acabamento em tecido ou vinil. O tipo de acabamento utilizado deve ser indicado no projeto de leiaute, sendo obrigatório a utilização do mesmo tipo de revestimento para todas as longarinas do leiaute.

- L2T – Longarina de 2 lugares em tecido;
- L2V – Longarina de 2 lugares em vinil.

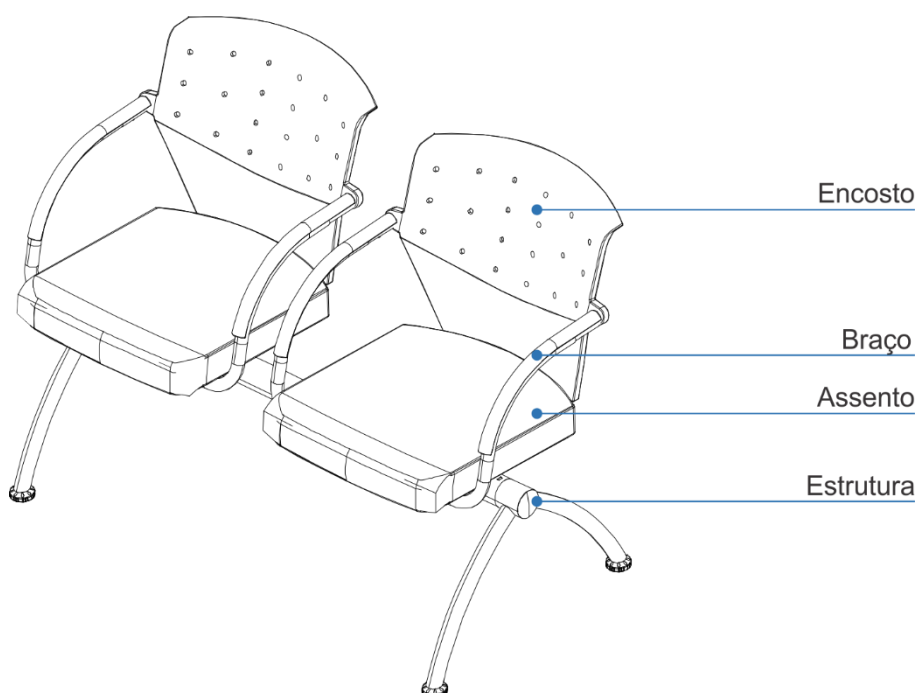
A quantidade de longarinas disponibilizadas para cada ambiente de espera deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulagem disponível.

Longarina de 2 lugares composta por:

- 2 ENCOSTOS;
- 2 ASSENTOS;
- 2 BRAÇOS;
- 1 ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 1220x631x820mm (LxPxH).



2.1. ENCOSTO

Polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4,5mm, medindo 490x458mm (LxH) com abas laterais e inferior de no mínimo 14mm e aba superior de no mínimo de 32mm para estruturação da peça. Na face superior deve existir 20 furos sucessivos de Ø10mm posicionados conforme indicado no projeto básico.

O ENCOSTO deve ser fixado ao diâmetro interno da estrutura do BRAÇO por meio encaixe realizado através de extensões laterais com formato cônico medindo Ø21x120mm (DxL) e 4º de inclinação, travado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As extensões laterais devem possuir 550mm entre centros.

A fixação entre o ENCOSTO e o ASSENTO deve ser executada por meio de chapa metálica dobrada em “L” com 2,7mm de espessura, medindo 40x70x40mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico. A chapa deve possuir 2 furos com rosca M6 para fixação no ENCOSTO e 3 furos com rosca M6 para fixação no ASSENTO.

2.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 445x465mm (LxP), com 6 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na ESTRUTURA, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente, com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento L2T: Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

Acabamento L2V: Acabamento em Vinil micro perfurado em pevecron 1,3mm Super Air Altar Semi Brilho com acabamento de borda em costura tipo overlock na cor Marinho Ipanema, Ref.: 14.102.2.9169, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico com acabamento inferior por meio de perfil de borda em PVC tipo Francies.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra assento produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH) instalado a 480mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

2.3. BRAÇO

Tubo em aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura, dobrado de forma que possua as dimensões finais de 575x350x280mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

O BRAÇO deve ser fixado as extensões laterais do ENCOSTO por meio encaixe e travado através de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. A mesma peça deve ser fixada por meio de solda ao PERFIL CENTRAL da estrutura.

O BRAÇO deve receber apoio em poliestireno injetado na cor preto, com no mínimo 3mm de espessura e raio de curvatura interno que acompanhe a estrutura da longarina.

2.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 1 TRAVESSA HORIZONTAL, 4 PÉS, 2 CHAPAS DE APOIO e 4 PERFIS CENTRAIS.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. TRAVESSA HORIZONTAL

Tubo de aço carbono com 3mm de espessura, medindo Ø60x1030mm (DxL), em cada extremidade do perfil deve ser instalada chapa metálica com 4,75mm de espessura e 4 furos M8 para fixação dos PÉS da longarina e 1 furo central M6 para fixação da tampa de acabamento.

Tampa de acabamento com formato abaulado, produzida em chapa de aço carbono com 0,75mm de espessura medindo Ø60x60mm (DxL), fixada a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de parafuso sextavado M6x70mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico. O parafuso deve ser soldado ao corpo da tampa de acabamento.

B. PÉS

Tubo de aço carbono curvo com 2,65mm de espessura medindo Ø32x292mm (DxH) e raio interno de 590mm. Na base de cada um dos PÉS deve ser soldada arruela medindo Ø26x4,75mm (DxE) para fixação de sapata niveladora produzida em Nylon com Ø50mm.

Os PÉS devem ser fixados a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de 4 parafusos com cabeça cilíndrica M8x30mm, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

C. CHAPA DE APOIO

2 chapas de aço carbono dobradas em formato de “C” com 6,3mm de espessura, medindo 162x25x31mm (LxPxH), fixadas por meio de parafuso sextavado M6x70mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico a chapa de aço carbono com 3,4mm de espessura, medindo 140x140mm (LxP) com abas internas de 17mm para fixação do conjunto a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de solda.

D. PERFIL CENTRAL

Tubo de aço carbono com 2,25mm de espessura, medindo Ø25x265mm (DxL), fixada ao PERFIL DE APOIO através de solda e ao ASSENTO por meio de parafuso sextavado com rosca M6, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

3. L3 – LONGARINA DE 3 LUGARES

A L3 – Longarina de 3 lugares – deve ser utilizada exclusivamente para ambientes de espera em Unidades de Atendimento, respeitando as exigências da ABNT NBR 9050 em sua versão vigente.

A longarina de 3 lugares possui opção de acabamento em tecido ou vinil. O tipo de acabamento utilizado deve ser indicado no projeto de leiaute, sendo obrigatório a utilização do mesmo tipo de revestimento para todas as longarinas do leiaute.

- L3T – Longarina de 3 lugares em tecido;
- L3V – Longarina de 3 lugares em vinil.

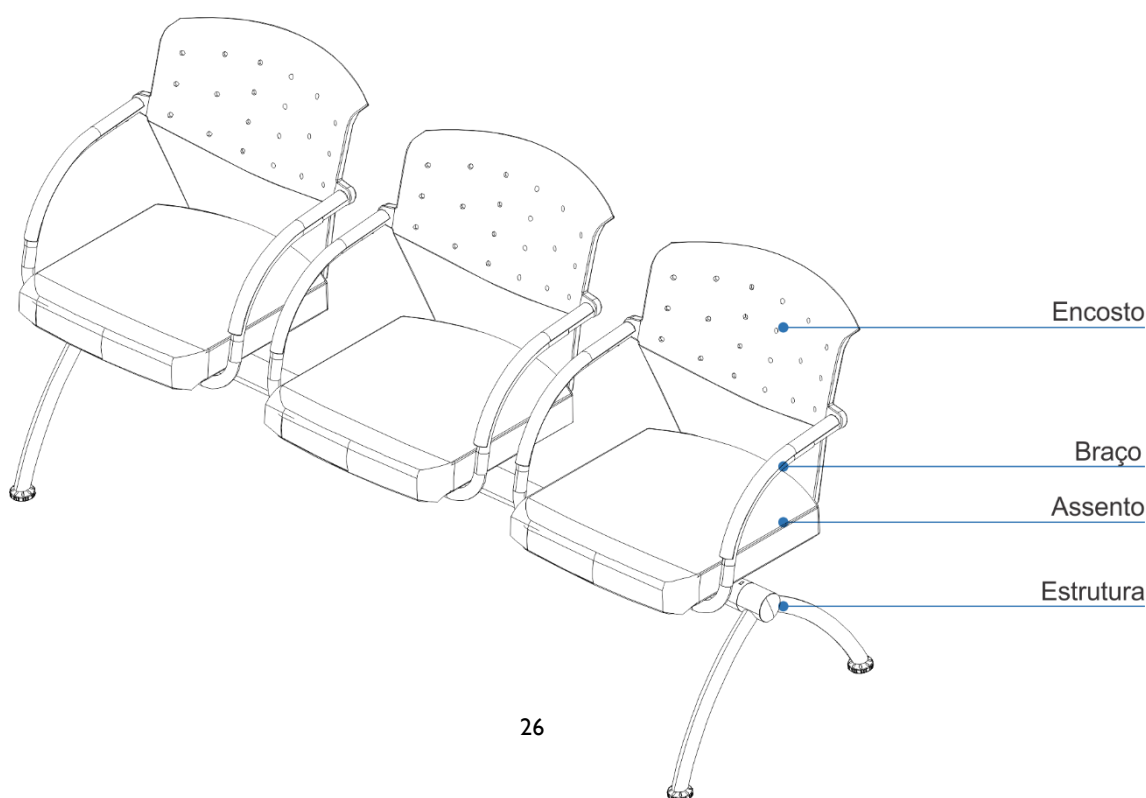
A quantidade de longarinas disponibilizadas para cada ambiente de espera deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulação disponível.

Longarina de 3 lugares composta por:

- 3 ENCOSTOS;
- 3 ASSENTOS;
- 3 BRAÇOS;
- 1 ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 1865x631x820mm (LxPxH).



3.1. ENCOSTO

Polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4,5mm, medindo 490x458mm (LxH) com abas laterais e inferior de no mínimo 14mm e aba superior de no mínimo de 32mm para estruturação da peça. Na face superior deve existir 20 furos sucessivos de Ø10mm posicionados conforme indicado no projeto básico.

O ENCOSTO deve ser fixado ao diâmetro interno da estrutura do BRAÇO por meio encaixe realizado através de extensões laterais com formato cônico medindo Ø21x120mm (DxL) e 4º de inclinação, travado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As extensões laterais devem possuir 550mm entre centros.

A fixação entre o ENCOSTO e o ASSENTO deve ser executada por meio de chapa metálica dobrada em “L” com 2,7mm de espessura, medindo 40x70 x40mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico. A chapa deve possuir 2 furos com rosca M6 para fixação no ENCOSTO e 3 furos com rosca M6 para fixação no ASSENTO.

3.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 445x465mm (LxP), com 6 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na ESTRUTURA, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente, com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento L3T: Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

Acabamento L3V: Acabamento em Vinil micro perfurado em pevecron 1,3mm Super Air Altar Semi Brilho com acabamento de borda em costura tipo overlock na cor Marinho Ipanema, Ref.: 14.102.2.9169, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico com acabamento inferior por meio de perfil de borda em PVC tipo Francies.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra assento produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH) instalado a 480mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

3.3. BRAÇO

Tubo em aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura, dobrado de forma que possua as dimensões finais de 575x350x280mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

O BRAÇO deve ser fixado as extensões laterais do ENCOSTO por meio encaixe e travado através de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. A mesma peça deve ser fixada por meio de solda ao PERFIL CENTRAL da estrutura

O BRAÇO deve receber apoio em poliestireno injetado na cor preto, com no mínimo 3mm de espessura e raio de curvatura interno que acompanhe a estrutura da longarina.

3.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 1 TRAVESSA HORIZONTAL, 4 PÉS, 3 CHAPAS DE APOIO e 6 PERFIS CENTRAIS.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. TRAVESSA HORIZONTAL

Tubo de aço carbono com 3mm de espessura, medindo Ø60x1680mm (DxL), em cada extremidade do perfil deve ser instalada chapa metálica com 4,75mm de espessura e 4 furos M8 para fixação dos PÉS da longarina e 1 furo central M6 para fixação da tampa de acabamento.

Tampa de acabamento com formato abaulado, produzida em chapa de aço carbono com 0,75mm de espessura medindo Ø60x60mm (DxL), fixada a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de parafuso sextavado M6x70mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico. O parafuso deve ser soldado ao corpo da tampa de acabamento.

B. PÉS

Tubo de aço carbono curvo com 2,65mm de espessura, medindo Ø32x292mm (DxH) e raio interno de 590mm. Na base de cada um dos PÉS deve ser soldada arruela medindo Ø26x4,75mm (DxE) para fixação de sapata niveladora produzida em Nylon com Ø50mm.

Os PÉS devem ser fixados a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de 4 parafusos com cabeça cilíndrica M8x30mm, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

C. CHAPA DE APOIO

2 chapas de aço carbono dobradas em formato de “C” com 6,3mm de espessura, medindo 162x25x31mm (LxPxH), fixadas por meio de parafuso sextavado M6x70mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico a chapa de aço carbono com 3,4mm de espessura, medindo 140x140mm (LxP) com abas internas de 17mm para fixação do conjunto a TRAVESSA HORIZONTAL por meio de solda.

D. PERFIL CENTRAL

Tubo de aço carbono com 2,25mm de espessura medindo Ø25x265mm (DxL) fixada ao PERFIL DE APOIO através de solda e ao ASSENTO por meio de parafuso sextavado com rosca M6, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

Capítulo 3 POLTRONAS

I. PM1 – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR MÉDIO

O uso da PM1 – Poltrona com Rodízio e Espaldar Médio - é indicado nas estações de trabalho em ambientes de atendimento e ambientes administrativos.

A quantidade de poltronas disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

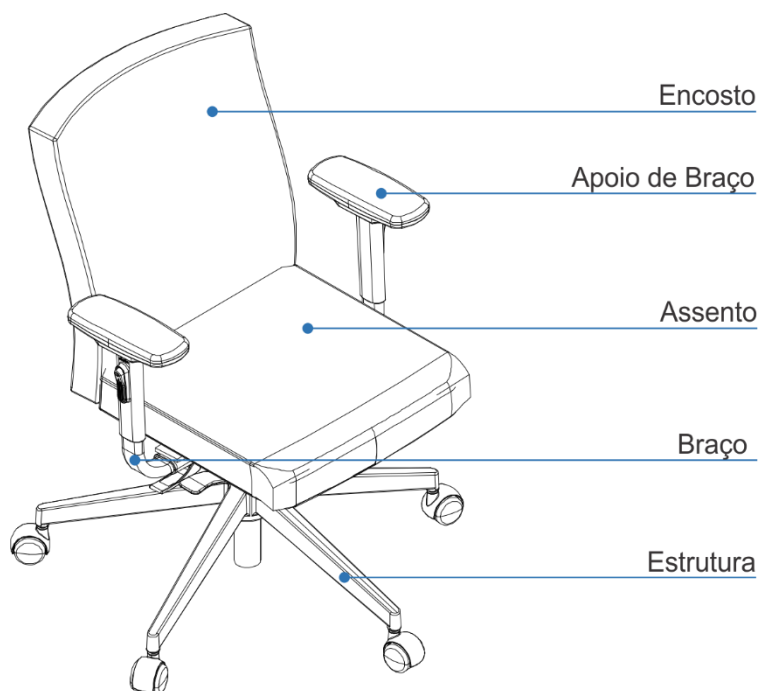
Este modelo de mobiliário possui regulagens disponíveis, verificar as variações permitidas no [Capítulo 31.6](#).

Poltrona com Rodízio e Espaldar Médio composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- APOIO DE BRAÇO;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS MÍNIMAS: 650x630x880mm (LxPxH).

DIMENSÕES TOTAIS MÁXIMAS: 720x690x1040mm (LxPxH).



I.1. ENCOSTO

ENCOSTO com alma em madeira laminada, moldada anatomicamente conforme as normas de ergonomia, com 12mm de espessura medindo 440x470mm (LxH), revestido em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 35mm na face frontal e 5mm de espessura na face posterior da alma.

Na alma do ENCOSTO deve ser instalado 4 porcas tipo garra passantes para instalação do mecanismo de regulagem de altura integrado com 6 posições de regulagem e acionamento tipo catraca, composto por chapa de aço carbono dobrada com 6,3mm de espessura medindo 80x160x340mm (LxPxH) e catraca medindo 210x30x80mm (LxPxH) fixadas entre si por meio de parafusos cabeça de panela, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, com fechamento por meio de zíper, facilitando a troca do mesmo quando necessário.

ENCOSTO com dimensões finais de 455x50x480mm (LxPxH).

I.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 445x465mm (LxP), com 4 insertos metálicos com rosca M6 para fixação no MECANISMO DESLIZANTE, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente, com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra assento produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH).

I.3. BRAÇO

BRAÇO com formato de “U” composto por travessa central fixa em chapa de aço carbono com 6,3mm de espessura medindo 50x406mm (LxP), em cada extremidade da travessa deve ser fixado por meio de solda ou parafuso cabeça sextavada, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico, tubo de aço carbono com formato oblongo, com 1,5mm de espessura e 150mm de largura, com seção de 50x25mm, para instalação das hastes com formato “L”.

Haste dobrada em formato de “L”, para possibilitar a regulagem de largura dos braços por meio de alavanca excêntrica, produzida em tubo de aço carbono com formato oblongo 1,5mm de espessura e seção de 18x43mm com dimensões finais de 180x270mm (LxH). Na lateral externa das hastes deve existir 8 furos para possibilitar a regulagem de altura dos APOIOS DE BRAÇO.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico, e fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM da poltrona por meio de parafusos tipo allen com porca interna.

I.4. APOIO DE BRAÇO

O APOIO DE BRAÇO é composto por APOIO TEXTURIZADO, ALMA, BASE INFERIOR, BASE DE FIXAÇÃO e HASTE “T”.

A. APOIO TEXTURIZADO

Apoio flexível com face superior texturizada e cerdas internas produzidas em elastômero termoplástico PP/EDPM na cor preto, medindo 95x230x17mm (LxPxH). O APOIO TEXTURIZADO deve ser fixado a ALMA por meio de encaixe.

B. ALMA

Alma produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 86x223x9mm (LxPxH), esta peça deve ser fixada a BASE INFERIOR por meio de travas existentes e ao APOIO TEXTURIZADO por meio de encaixe.

C. BASE INFERIOR

Base inferior produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 93x230x14mm (LxPxH), com travas para fixação da ALMA com APOIO TEXTURIZADO por meio de alojamentos existente na ALMA.

Na base inferior deve existir mecanismo de regulagem deslizante com formato triangular produzido em copolímero de acetal para possibilitar a regulagem de profundidade frontal e posterior dos apoios de braços.

D. BASE DE FIXAÇÃO

Base injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com formato oblongo medindo 67x144x14mm (LxPxH), fixada ao mecanismo de regulagem da base inferior por meio de 3 parafusos cabeça chata medindo Ø3,5x16mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

E. HASTE “T”

Haste injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com forma de “T” medindo 30x85x178mm (LxPxH), unido a base de fixação por meio de 2 parafusos cabeça chata Ø3,5x16mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

I.5. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por MECANISMO DESLIZANTE, MECANISMO DE REGULAGEM, COLUNA CENTRAL e BASE GIRATÓRIA.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. MECANISMO DESLIZANTE

MECANISMO DESLIZANTE produzido em polipropileno injetado na cor preto, composto por base superior medindo 184x300x10mm (LxPxH) e base inferior medindo 184x245x25mm (LxPxH), que possibilita o ajuste da profundidade do ASSENTO por meio de alavanca localizada na lateral direita da poltrona.

O MECANISMO DESLIZANTE deve ser fixado ao ASSENTO e ao MECANISMO DE REGULAGEM por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

B. MECANISMO DE REGULAGEM

MECANISMO DE REGULAGEM composto por chapa de aço carbono dobrada com 3,75mm de espessura e medidas finais de 182x370x79mm (LxPxH) que possibilita o ajuste de altura do ASSENTO por meio de pistão a gás e acionamento através de alavanca produzida em aço carbono com acabamento em polipropileno injetado.

O conjunto formado por essas peças deve ser fixado ao MECANISMO DESLIZANTE por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

C. COLUNA CENTRAL

COLUNA CENTRAL composta por tubo de aço carbono fixo medindo Ø50x210mm (DxH) e tubo de aço carbono móvel com Ø28mm de diâmetro que possibilita o curso de regulagem de altura de 100mm. O conjunto deve ser fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM e a BASE GIRATÓRIA por meio de encaixe.

D. BASE GIRATÓRIA

5 hastes injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro medindo Ø700x135mm (DxH), em cada haste deve ser instalado rodízio com giro duplo injetado em polipropileno na cor preto medindo Ø65mm. O conjunto deve ser fixado a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

1.6. REGULAGENS

A. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO

Inclinação sincronizada entre ASSENTO e ENCOSTO na proporção 2:1 auto ajustável, sem necessidade de regulagem de tensão. Acionamento por meio de alavanca produzida em aço com acabamento em polipropileno.

B. REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO

Ajuste de profundidade do ASSENTO com curso de 60mm e 7 posições de parada, com acionamento por meio de alavanca.

E. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO

Pistão a gás possibilitando a regulagem de altura do ASSENTO com curso de 100mm permitindo que ASSENTO fique com altura mínima de 450mm e máxima de 550mm, medida entre o piso acabado e o ponto médio do ASSENTO, com acionamento por meio de alavanca metálica com acabamento em polipropileno.

C. REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO

Sistema de cremalheira interna possibilitando a regulagem integrada de altura do ENCOSTO em 6 posições permitindo que o ENCOSTO fique com a altura mínima de 430mm e máxima de 490mm, medida entre o ASSENTO e o ponto mais alto da peça.

D. REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS

Sistema de regulagem integrada em 10 posições, com curso de 100mm, permitindo a regulagem de altura dos braços com a altura mínima de 163mm e máxima de 263mm, medida entre o ponto médio do ASSENTO e o ponto mais alto da peça, com acionamento manual por meio de botão.

E. REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS

Ajuste de abertura dos braços com curso de 70mm e dimensão mínima entre os apoios de 460mm e máxima de 530mm, com travamento através de alavanca excêntrica.

F. REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS

Ajuste da profundidade frontal e posterior dos apoios de braço com curso de 36mm por meio de mecanismo deslizante.

2. PM1T – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR MÉDIO TELEATENDIMENTO

O uso da PM1T – Poltrona com Rodízio para Teleatendimento - é indicado nas estações de trabalho em ambientes de teleatendimento e para pessoas de baixa estatura que apresentem solicitação que justifique a necessidade de utilização deste modelo de poltrona.

A quantidade de poltronas disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º na cor indicada por representante CAIXA habilitado.

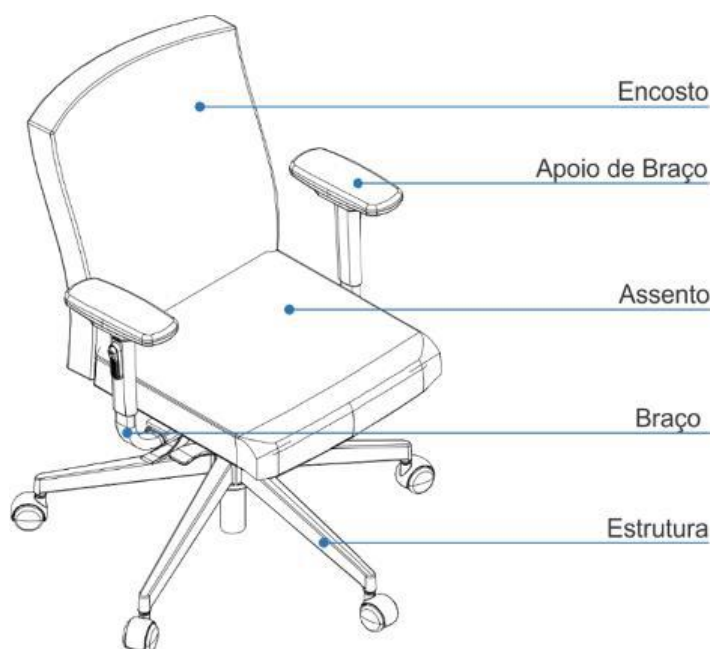
Este modelo de mobiliário possui regulagens disponíveis, verificar as variações permitidas no [Capítulo 31.6](#).

A Poltrona com Rodízio para teleatendimento é composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- APOIO DE BRAÇO;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS MÍNIMAS: 540x560x850mm (LxPxH).

DIMENSÕES TOTAIS MÁXIMAS: 610x620x980mm (LxPxH).



2.1. ENCOSTO

ENCOSTO com alma em madeira laminada, moldada anatomicamente conforme as normas de ergonomia, com 12mm de espessura medindo 390x470mm (LxH), revestido em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 35mm na face frontal e 5mm de espessura na face posterior da alma.

Na alma do ENCOSTO deve ser instalado 4 porcas tipo garra passantes para instalação do mecanismo de regulação de altura integrado com 6 posições de regulação e acionamento Tipo catraca, composto por chapa de aço carbono dobrada ou equivalente técnico que apresente resistência e durabilidade igual ou superior ao material citado.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, com fechamento por meio de zíper, facilitando a troca do mesmo quando necessário.

ENCOSTO com dimensões finais de 400x50x480mm (LxPxH).

2.2. ASSENTO

ASSENTO com alma em chapa de aço carbono, cortada a laser e lapidada de forma que evite acidentes de trabalho, com espessura média de 3mm, estampado de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 395x390mm (LxP), com mecanismo deslizante para regulação de profundidade externo desenvolvido em aço carbono. A face superior da peça de receber estofamento em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade variável de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão e expandida por água, apresentando velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão mais recente, com espessura de 45mm borda frontal arredondada, medindo 400x400mm (LxP).

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

ASSENTO com dimensões finais de 400x400x50mm (LxPxH).

2.3. BRAÇO

BRAÇO composto por haste de aço carbono dobrado em formato de “L”, possibilitando a regulagem de largura dos braços por meio de alavanca excêntrica ou manípulo termoplástico, produzido em tubo de aço carbono com formato oblongo 1,5mm de espessura e seção de 18x43mm com dimensões finais de 110x220mm (LxH). Na lateral externa da peça devem ser executados furos que possibilitem a regulagem de altura dos APOIOS DE BRAÇO em no mínimo 5 posições. Na extremidade inferior da haste deve ser instalado, por meio de solda, tubo de aço carbono com formato oblongo, com 1,5mm de espessura e 150mm de largura, com seção de 50x25mm, possibilitando a fixação do BRAÇO no ASSENTO.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico, e fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM da poltrona por meio de parafusos tipo allen com porca interna.

2.4. APOIO DE BRAÇO

O APOIO DE BRAÇO é composto por APOIO TEXTURIZADO, ALMA, BASE INFERIOR, BASE DE FIXAÇÃO e HASTE “T”.

A. APOIO TEXTURIZADO

Apoio flexível com face superior texturizada e cerdas internas produzidas em elastômero termoplástico PP/EDPM na cor preto, medindo 95x230x17mm (LxPxH). O APOIO TEXTURIZADO deve ser fixado a ALMA por meio de encaixe.

B. ALMA

Alma produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 86x223x9mm (LxPxH), esta peça deve ser fixada a BASE INFERIOR por meio de travas existentes e ao APOIO TEXTURIZADO por meio de encaixe.

C. BASE INFERIOR

Base inferior produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 93x230x14mm (LxPxH), com travas para fixação da ALMA com APOIO TEXTURIZADO por meio de alojamentos existente na ALMA.

Na base inferior deve existir mecanismo de regulação deslizante com formato triangular produzido em copolímero de acetal para possibilitar a regulação de profundidade frontal e posterior dos apoios de braços.

D. BASE DE FIXAÇÃO

Base injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com formato oblongo medindo 67x144x14mm (LxPxH), fixada ao mecanismo de regulação da base inferior por meio de 3 parafusos cabeça chata medindo Ø3,5x16mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

E. HASTE “T”

Haste injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com forma de “T” medindo 30x85x178mm (LxPxH), unido a base de fixação por meio de 2 parafusos cabeça chata Ø3,5x16mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

2.5. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por MECANISMO DESLIZANTE, MECANISMO DE REGULAGEM, COLUNA CENTRAL e BASE GIRATÓRIA.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. MECANISMO DESLIZANTE

MECANISMO DESLIZANTE produzido em chapa de aço carbono. que possibilite o ajuste da profundidade do ASSENTO por meio de alavanca localizada na lateral direita da poltrona.

O MECANISMO DESLIZANTE deve ser fixado ao ASSENTO e ao MECANISMO DE REGULAGEM por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

B. MECANISMO DE REGULAGEM

MECANISMO DE REGULAGEM composto por chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 3mm, possibilitando o ajuste de altura do ASSENTO por meio de pistão a gás acionado por meio de alavanca em aço carbono com acabamento em polipropileno injetado.

O conjunto formado por essas peças deve ser fixado ao MECANISMO DESLIZANTE por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

C. COLUNA CENTRAL

COLUNA CENTRAL composta por tubo de aço carbono fixo com diâmetro mínimo de 40mm e tubo de aço carbono móvel com diâmetro mínimo de 25mm que possibilite o curso de regulagem de altura de aproximadamente 130mm. O conjunto deve ser fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM e a BASE GIRATÓRIA por meio de encaixe.

D. BASE GIRATÓRIA

BASE GIRATÓRIA composta por 5 hastes, com rodízio com giro duplo injetado em polipropileno na cor preto medindo Ø65mm, pino de instalação de no mínimo 8m, em sua base inferior executada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro medindo Ø700x135mm (DxH). A peça deve ser fixada na COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

2.6. REGULAGENS

A. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO

Inclinação sincronizada entre ASSENTO e ENCOSTO na proporção 2:1 auto ajustável, sem necessidade de regulagem de tensão. Acionamento por meio de alavanca excêntrica produzida em aço com acabamento em polipropileno, possibilitando que o acionamento do mecanismo permaneça acessível, ergonômico e instalado de forma que não propicie obstáculos na necessidade de acionamento da regulagem.

B. REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO

Ajuste de profundidade do ASSENTO com curso de 60mm e no mínimo 6 posições de deslocamento, com acionamento executado por meio de alavanca excêntrica ou manípulo termoplástico em polipropileno, possibilitando que o acionamento do mecanismo permaneça acessível, ergonômico e instalado de forma que não propicie obstáculos quando manuseado.

C. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO

Pistão a gás que possibilite curso de regulagem de altura do ASSENTO com de aproximadamente 130mm, permitindo que ASSENTO apresente variação de altura verificável entre o piso acabado e o ponto médio do ASSENTO de 370mm a 500mm, conforme solicitado na NR17, com acionamento executado por meio de alavanca que possibilite uma manipulação acessível, ergonômico e instalado de forma que não propicie obstáculos quando manuseado.

D. REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS

Sistema de regulagem integrada com no mínimo 5 posições, com curso de 50mm, permitindo a regulagem de altura dos braços em relação ao encosto de no mínimo 200mm e máxima de 250mm, com acionamento manual realizado por meio de botão.

E. REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS

Ajuste de abertura dos braços com curso de 70mm, permitindo que a distância entre os APOIOS DE BRAÇO possua variação mínima de 350mm a 420mm, com acionamento executado por meio de alavanca excêntrica ou manípulo termoplástico em polipropileno, possibilitando que o mecanismo permaneça acessível, ergonômico e instalado de forma que não propicie obstáculos quando manuseado.

F. REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS DE BRAÇO

Ajuste da profundidade frontal e posterior dos apoios de braços com curso de 30mm executada por meio de mecanismo deslizante.

3. PA1 – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR ALTO

O uso da PA1 – Poltrona com Rodízio e Espaldar Alto - é indicado nas estações de trabalho dos gestores em geral.

A quantidade de poltronas disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

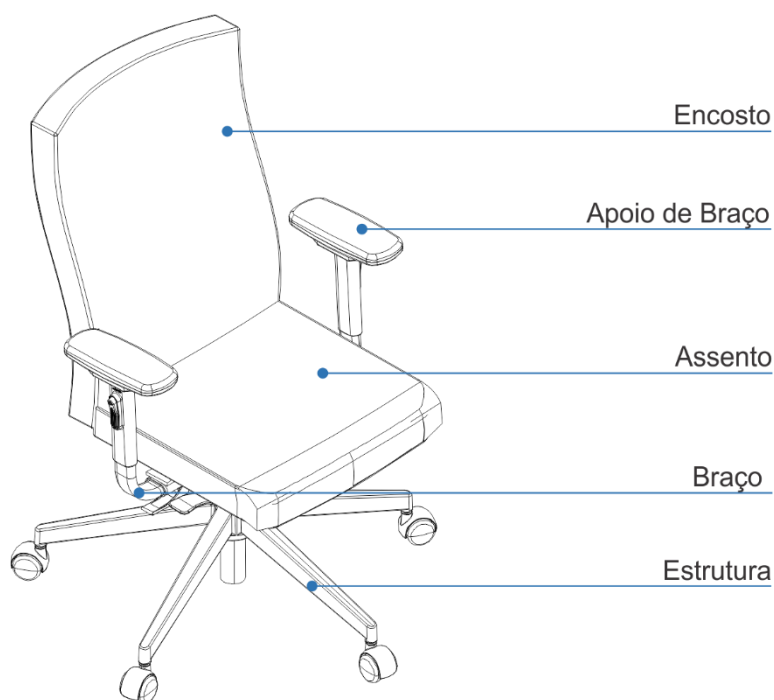
Este modelo de mobiliário possui regulagens disponíveis, verificar as variações permitidas no [Capítulo 33.6](#)

Poltrona com Rodízio e Espaldar Alto composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- APOIO DE BRAÇO;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS MÍNIMAS: 650x630x980mm (LxPxH).

DIMENSÕES TOTAIS MÁXIMAS: 720x690x1150mm (LxPxH).



3.1. ENCOSTO

ENCOSTO com alma em madeira laminada, moldada anatomicamente conforme as normas de ergonomia, com 12mm de espessura medindo 440x570mm (LxH), revestido em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 35mm na face frontal e 5mm de espessura na face posterior da alma.

Na alma do ENCOSTO deve ser instalado 4 porcas tipo garra passantes para instalação do mecanismo de regulagem de altura integrado com 6 posições de regulagem e acionamento tipo catraca, composto por chapa de aço carbono com 6,3mm de espessura medindo 80x160x340mm (LxPxH) e catraca medindo 210x30x80mm (LxPxH) fixadas entre si por meio de parafusos cabeça de panela, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, com fechamento por meio de zíper, facilitando a troca do mesmo quando necessário.

ENCOSTO com dimensões finais de 455x50x580mm (LxPxH).

3.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 445x465mm (LxP), com 4 insertos metálicos com rosca M6 para fixação no MECANISMO DESLIZANTE, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente, com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra ASSENTO produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH).

3.3. BRAÇO

BRAÇO com formato de “U” composto por travessa central fixa em chapa de aço carbono com 6,3mm de espessura medindo 50x406mm (LxP), em cada extremidade da travessa deve ser fixado por meio de solda ou parafuso cabeça sextavada, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico, tubo de aço carbono com formato oblongo, com 1,5mm de espessura e 150mm de largura, com seção de 50x25mm, para instalação das hastes com formato “L”.

Haste dobrada em formato de “L”, para possibilitar a regulagem de largura dos braços por meio de alavanca excêntrica, produzida em tubo de aço carbono com formato oblongo 1,5mm de espessura e seção de 18x43mm com dimensões finais de 180x270mm (LxH). Na lateral externa das hastes deve existir 8 furos para possibilitar a regulagem de altura dos APOIOS DE BRAÇO.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico, e fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM da poltrona por meio de parafusos tipo allen com porca interna.

3.4. APOIO DE BRAÇO

O APOIO DE BRAÇO é composto por APOIO TEXTURIZADO, ALMA, BASE INFERIOR, BASE DE FIXAÇÃO e HASTE “T”.

A. APOIO TEXTURIZADO

Apoio flexível com face superior texturizada e cerdas internas produzidas em elastômero termoplástico PP/EDPM na cor preto, medindo 95x230x17mm (LxPxH). O APOIO TEXTURIZADO deve ser fixado a ALMA por meio de encaixe.

B. ALMA

Alma produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 86x223x9mm (LxPxH), esta peça deve ser fixada a BASE INFERIOR por meio de travas existentes e ao APOIO TEXTURIZADO por meio de encaixe.

C. BASE INFERIOR

Base inferior produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 93x230x14mm (LxPxH), com travas para fixação da ALMA com APOIO TEXTURIZADO por meio de alojamentos existente na ALMA.

Na base inferior deve existir mecanismo de regulação deslizante com formato triangular produzido em copolímero de acetal para possibilitar a regulação de profundidade frontal e posterior dos apoios de braços.

D. BASE DE FIXAÇÃO

Base injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com formato oblongo medindo 67x144x14mm (LxPxH), fixada ao mecanismo de regulação da base inferior por meio de 3 parafusos cabeça chata medindo Ø3,5x16mm REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

E. HASTE “T”

Haste injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com forma de “T” medindo 30x85x178mm (LxPxH), unido a base de fixação por meio de 2 parafusos cabeça chata Ø3,5x16mm REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

3.5. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por MECANISMO DESLIZANTE, MECANISMO DE REGULAGEM, COLUNA CENTRAL e BASE GIRATÓRIA.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. MECANISMO DESLIZANTE

MECANISMO DESLIZANTE produzido em polipropileno injetado na cor preto, composto por base superior medindo 184x300x10mm (LxPxH) e base inferior medindo 184x245x25mm (LxPxH), que possibilita o ajuste da profundidade do ASSENTO por meio de alavanca localizada na lateral direita da poltrona.

O MECANISMO DE REGULAGEM SUPERIOR deve ser fixado ao ASSENTO e ao MECANISMO DE REGULAGEM por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

B. MECANISMO DE REGULAGEM

MECANISMO DE REGULAGEM composto por chapa de aço carbono dobrada com 3,75mm de espessura e medidas finais de 182x370x79mm (LxPxH) que possibilita o ajuste de altura do ASSENTO por meio de pistão a gás e acionamento através de alavanca produzida em aço carbono com acabamento em polipropileno injetado.

O conjunto formado por essas peças deve ser fixado ao MECANISMO DESLIZANTE por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

C. COLUNA CENTRAL

COLUNA CENTRAL composta por tubo de aço carbono fixo medindo Ø50x210mm (DxH) e tubo de aço carbono móvel com Ø28mm de diâmetro que possibilita o curso de regulagem de altura de 100mm. O conjunto deve ser fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM e a BASE GIRATÓRIA por meio de encaixe.

D. BASE GIRATÓRIA

5 hastes injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro medindo Ø700x135mm (DxH), em cada haste deve ser instalado rodízio com giro duplo injetado em polipropileno na cor preto medindo Ø65mm. O conjunto deve ser fixado a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

3.6. REGULAGENS

A. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO

Inclinação sincronizada entre ASSENTO e ENCOSTO na proporção 2:1 auto ajustável, sem necessidade de regulagem de tensão. Acionamento por meio de alavanca produzida em aço com acabamento em polipropileno.

B. REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO

Ajuste de profundidade do ASSENTO com curso de 60mm e 7 posições de parada, com acionamento por meio de alavanca.

C. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO

Pistão a gás possibilitando a regulagem de altura do ASSENTO com curso de 100mm permitindo que ASSENTO fique com altura mínima de 450mm e máxima de 550mm, medida entre o piso acabado e o ponto médio do ASSENTO, com acionamento por meio de alavanca metálica com acabamento em polipropileno.

D. REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO

Sistema de cremalheira interna possibilitando a regulagem integrada de altura do ENCOSTO em 6 posições permitindo que o ENCOSTO fique com a altura mínima de 530mm e máxima de 600mm, medida entre o ASSENTO e o ponto mais alto da peça.

E. REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS

Sistema de regulagem integrada em 10 posições, com curso de 100mm, permitindo a regulagem de altura dos braços com a altura mínima de 163mm e máxima de 263mm, medida entre o ponto médio do ASSENTO e o ponto mais alto da peça, com acionamento manual por meio de botão.

F. REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS

Ajuste de abertura dos braços com curso de 70mm e dimensão mínima entre os apoios de 460mm e máxima de 530mm, com travamento através de alavanca excêntrica.

G. REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS

Ajuste da profundidade frontal e posterior dos apoios de braço com curso de 36mm por meio de mecanismo deslizante.

4. PA2 – POLTRONA COM RODÍZIOS E ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA

O uso da PA2 – Poltrona com Rodízios e Espaldar Alto com Apoio de Cabeça - é indicado nas estações de trabalho dos gestores de unidade.

A quantidade de poltronas disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

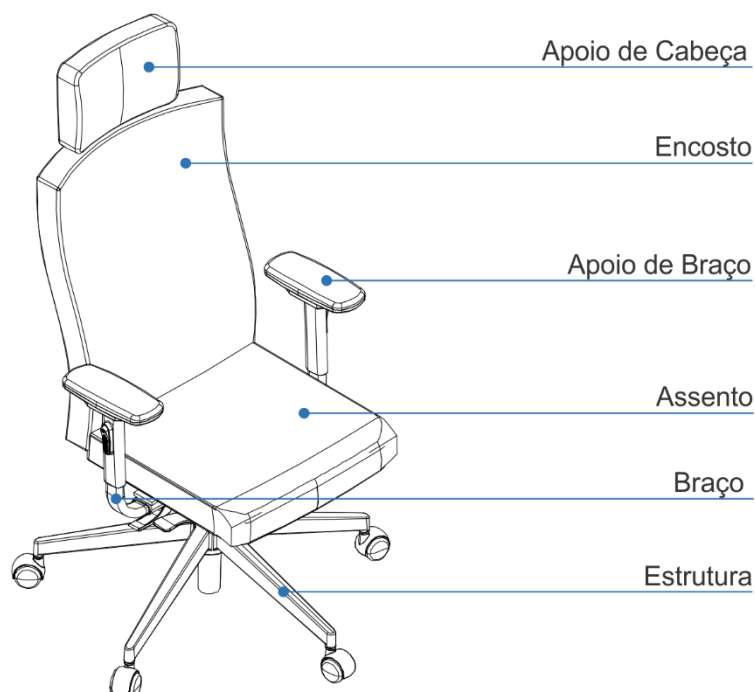
Este modelo de mobiliário possui regulagens disponíveis, verificar as variações permitidas no [Capítulo 3, item 4.7.](#)

Poltrona com Rodízios e Espaldar Alto com Apoio de Cabeça composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- APOIO DE BRAÇO;
- APOIO DE CABEÇA;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS MÍNIMAS: 650x630x1175mm (LxPxH).

DIMENSÕES TOTAIS MÁXIMAS: 720x690x1345mm (LxPxH).



4.1. ENCOSTO

ENCOSTO com alma em madeira laminada, moldada anatomicamente conforme as normas de ergonomia, com 12mm de espessura medindo 440x570mm (LxH), revestido em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 35mm na face frontal e 5mm de espessura na face posterior da alma.

Na alma do ENCOSTO deve ser instalado 4 porcas tipo garra passantes para instalação do mecanismo de regulagem de altura integrado com 6 posições de regulagem e acionamento tipo catraca, composto por chapa de aço carbono com 6,3mm de espessura medindo 80x160x340mm (LxPxH) e catraca medindo 210x30x80mm (LxPxH) fixadas entre si por meio de parafusos cabeça de panela, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

Acabamento externo em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, com fechamento por meio de zíper, facilitando a troca do mesmo quando necessário.

ENCOSTO com dimensões finais de 455x50x580mm (LxPxH).

4.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto moldada de forma anatômica conforme exigências normativas medindo 445x465mm (LxP), com 4 insertos metálicos com rosca M6 para fixação no MECANISMO DESLIZANTE, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã com trama tipo Grandis Crep com acabamento de borda em costura tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo REF.: 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra assento produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH).

4.3. BRAÇO

BRAÇO com formato de “U” composto por travessa central fixa em chapa de aço carbono com 6,3mm de espessura medindo 50x406mm (LxP), em cada extremidade da travessa deve ser fixado por meio de solda ou parafuso cabeça sextavada, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico, tubo de aço carbono com formato oblongo, com 1,5mm de espessura e 150mm de largura, com seção de 50x25mm, para instalação das hastes com formato “L”.

Haste dobrada em formato de “L”, para possibilitar a regulagem de largura dos braços por meio de alavanca excêntrica, produzida em tubo de aço carbono com formato oblongo 1,5mm de espessura e seção de 18x43mm com dimensões finais de 180x270mm (LxH). Na lateral externa das hastes deve existir 8 furos para possibilitar a regulagem de altura dos APOIOS DE BRAÇO.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

4.4. APOIO DE BRAÇO

O APOIO DE BRAÇO é composto por APOIO TEXTURIZADO, ALMA, BASE INFERIOR, BASE DE FIXAÇÃO e HASTE “T”.

A. APOIO TEXTURIZADO

Apoio flexível com face superior texturizada e cerdas internas produzidas em elastômero termoplástico PP/EDPM na cor preto, medindo 95x230x17mm (LxPxH). O APOIO TEXTURIZADO deve ser fixado a ALMA por meio de encaixe.

B. ALMA

Alma produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 86x223x9mm (LxPxH), esta peça deve ser fixada a BASE INFERIOR por meio de travas existentes e ao APOIO TEXTURIZADO por meio de encaixe.

C. BASE INFERIOR

Base inferior produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 93x230x14mm (LxPxH), com travas para fixação da ALMA com APOIO TEXTURIZADO por meio de alojamentos existente na ALMA.

Na base inferior deve existir mecanismo de regulagem deslizante com formato triangular produzido em copolímero de acetal para possibilitar a regulagem de profundidade frontal e posterior dos apoios de braços.

D. BASE DE FIXAÇÃO

Base injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com formato oblongo medindo 67x144x14mm (LxPxH), fixada ao mecanismo de regulagem da base inferior por meio de 3 parafusos cabeça chata medindo Ø3,5x16mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

E. HASTE “T”

Haste injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com forma de “T” medindo 30x85x178mm (LxPxH), unido a base de fixação por meio de 2 parafusos cabeça chata Ø3,5x16mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

4.5. APOIO DE CABEÇA

Apoio de cabeça com alma em madeira laminada com 12mm de espessura, revestido em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 35mm na face frontal e 5mm de espessura na face posterior da alma.

Na alma do APOIO DE CABEÇA deve ser instalado porcas tipo garra passantes para fixação no ENCOSTO, produzido em chapa de aço carbono com 6,3mm de espessura e medidas finais de 210x165x340mm (LxPxH). As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

Acabamento em tecido 100% lã com trama tipo Grandis Crep, com acabamento de borda em costura tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, REF.: 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, fixado a alma do APOIO DE CABEÇA por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

APOIO DE CABEÇA com dimensões finais de 280x45x180mm (LxPxH).

4.6. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por MECANISMO DESLIZANTE, MECANISMO DE REGULAGEM, COLUNA CENTRAL e BASE GIRATÓRIA.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. MECANISMO DESLIZANTE

MECANISMO DESLIZANTE produzido em polipropileno injetado na cor preto, composto por base superior medindo 184x300x10mm (LxPxH) e base inferior medindo 184x245x25mm (LxPxH), que possibilita o ajuste da profundidade do ASSENTO por meio de alavanca localizada na lateral direita da poltrona.

O MECANISMO DE REULAGEM SUPERIOR deve ser fixado ao ASSENTO e ao MECANISMO DE REGULAGEM por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

B. MECANISMO DE REGULAGEM

MECANISMO DE REGULAGEM composto por chapa de aço carbono dobrada com 3,75mm de espessura e medidas finais de 182x370x79mm (LxPxH) que possibilita o ajuste de altura do ASSENTO por meio de pistão a gás e acionamento através de alavanca produzida em aço carbono com acabamento em polipropileno injetado.

O conjunto formado por essas peças deve ser fixado ao MECANISMO DESLIZANTE por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

C. COLUNA CENTRAL

COLUNA CENTRAL composta por tubo metálico fixo medindo Ø50x210mm (DxH) e tubo metálico móvel com Ø28mm de diâmetro que possibilita o curso de regulagem de altura de 100mm. O conjunto deve ser fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM e a BASE GIRATÓRIA por meio de encaixe.

D. BASE GIRATÓRIA

5 hastes injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro medindo Ø700x135mm (DxH), em cada haste deve ser instalado rodízio com giro duplo injetado em polipropileno na cor preto medindo Ø65mm. O conjunto deve ser fixado a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

4.7. REGULAGENS

A. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO

Inclinação sincronizada entre ASSENTO e ENCOSTO na proporção 2:1 auto ajustável, sem necessidade de regulagem de tensão. Acionamento por meio de alavanca produzida em aço com acabamento em polipropileno.

B. REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO

Ajuste de profundidade do ASSENTO com curso de 60mm e 7 posições de parada, com acionamento por meio de alavanca.

C. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO

Pistão a gás possibilitando a regulagem de altura do ASSENTO com curso de 100mm permitindo que ASSENTO fique com altura mínima de 450mm e máxima de 550mm, medida entre o piso acabado e o ponto médio do ASSENTO, com acionamento por meio de alavanca metálica com acabamento em polipropileno.

D. REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO SEM APOIO DE CABEÇA

Sistema de cremalheira interna possibilitando a regulagem integrada de altura do ENCOSTO em 6 posições permitindo que o ENCOSTO fique com a altura mínima de 530mm e máxima de 600mm, medida entre o ASSENTO e o ponto mais alto da peça.

E. REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS

Sistema de regulagem integrada em 10 posições, com curso de 100mm, permitindo a regulagem de altura dos braços com a altura mínima de 163mm e máxima de 263mm, medida entre o ponto médio do ASSENTO e o ponto mais alto da peça, com acionamento manual por meio de botão.

F. REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS

Ajuste de abertura dos braços com curso de 70mm e dimensão mínima entre os apoios de 460mm e máxima de 530mm, com travamento através de alavanca excêntrica.

G. REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS

Ajuste da profundidade frontal e posterior dos apoios de braço com curso de 36mm por meio de mecanismo deslizante.

5. PA3 – POLTRONA C/ RODÍZIOS E ESPALDAR TELADO ALTO COM APOIO DE CABEÇA E AJUSTE LOMBAR

O uso da PA3 – Poltrona com Rodízios e Espaldar Telado Alto com Apoio de Cabeça e Ajuste Lombar - é indicado nas estações de trabalho dos gestores de unidade com outras unidades vinculadas.

A quantidade de poltronas disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

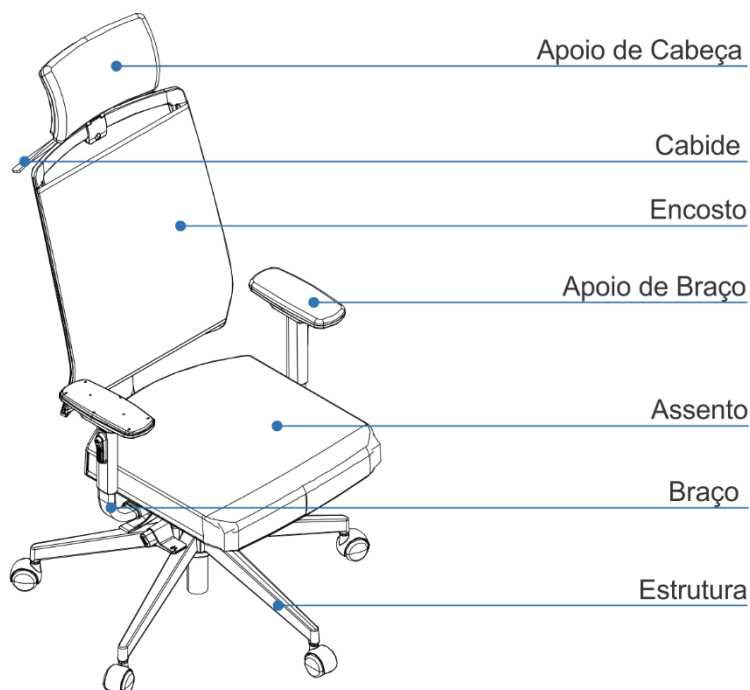
Este modelo de mobiliário possui regulagens disponíveis, verificar as variações permitidas no [Capítulo 3, item 5.8.](#)

Poltrona com Rodízios e Espaldar Telado Alto com Apoio de Cabeça e ajuste Lombar composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- APOIO DE BRAÇO;
- APOIO DE CABEÇA;
- CABIDE;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS MÍNIMAS: 650x655x1250mm (LxPxH).

DIMENSÕES TOTAIS MÁXIMAS: 720x715x1465mm (LxPxH).



5.1. ENCOSTO

ENCOSTO com estrutura injetada em Poliamida 6 com reforço em fibra de vidro na cor preto, projetada anatomicamente conforme as normas de ergonomia, revestido em tela composta de fios de poliéster costurada junto ao reforço lateral. Bordas de acabamento superior e inferior e reforço lateral em perfil de PVC. Apoio de lombar injetado em polipropileno com curso de 110mm, 2,5mm de espessura e medindo 445x95mm (LxH).

Na estrutura do ENCOSTO deve ser instalado mecanismo de regulagem de altura integrado em formato de “L” injetado em poliamida 6 com reforço de fibra de vidro que possibilita curso de 60mm e com medidas finais de 150x170x330mm (LxPxH), fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM por meio de parafuso sextavado com rosca M6, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

ENCOSTO com dimensões finais de 460x120x600mm (LxPxH).

5.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto moldada de forma anatômica conforme exigências normativas medindo 445x465mm (LxP), com 4 insertos metálicos com rosca M6 para fixação no MECANISMO DESLIZANTE, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, Moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra ASSENTO produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH).

5.3. BRAÇO

BRAÇO com formato de “U” composto por travessa central fixa em chapa de aço carbono com 6,3mm de espessura medindo 50x406mm (LxP), em cada extremidade da travessa deve ser fixado por meio de solda ou parafuso cabeça sextavada, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico, tubo de aço carbono com formato oblongo, com 1,5mm de espessura e 150mm de largura, com seção de 50x25mm, para instalação das hastes com formato “L”.

Haste dobrada em formato de “L”, para possibilitar a regulação de largura dos braços por meio de alavanca excêntrica, produzida em tubo de aço carbono com formato oblongo 1,5mm de espessura e seção de 18x43mm com dimensões finais de 180x270mm (LxH). Na lateral externa das hastes deve existir 8 furos para possibilitar a regulação de altura dos APOIOS DE BRAÇO.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

5.4. APOIO DE BRAÇO

O APOIO DE BRAÇO é composto por APOIO TEXTURIZADO, ALMA, BASE INFERIOR, BASE DE FIXAÇÃO e HASTE “T”.

A. APOIO TEXTURIZADO

Apoio flexível com face superior texturizada e cerdas internas produzidas em elastômero termoplástico PP/EDPM na cor preto, medindo 95x230x17mm (LxPxH). O APOIO TEXTURIZADO deve ser fixado a ALMA por meio de encaixe.

B. ALMA

Alma produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 86x223x9mm (LxPxH), esta peça deve ser fixada a BASE INFERIOR por meio de travas existentes e ao APOIO TEXTURIZADO por meio de encaixe.

C. BASE INFERIOR

Base inferior produzida em polipropileno injetado na cor preto, medindo 93x230x14mm (LxPxH), com travas para fixação da ALMA com APOIO TEXTURIZADO por meio de alojamentos existente na ALMA.

Na base inferior deve existir mecanismo de regulação deslizante com formato triangular produzido em copolímero de acetal para possibilitar a regulação de profundidade frontal e posterior dos apoios de braços.

D. BASE DE FIXAÇÃO

Base injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com formato oblongo medindo 67x144x14mm (LxPxH), fixada ao mecanismo de regulação da base inferior por meio de 3 parafusos cabeça chata medindo Ø3,5x16mm REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

E. HASTE “T”

Haste injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro na cor preto com forma de “T” medindo 30x85x178mm (LxPxH), unido a base de fixação por meio de 2 parafusos cabeça chata Ø3,5x16mm REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

5.5. APOIO DE CABEÇA

APOIO DE CABEÇA com alma em polímero termoplástico, revestido em espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente. Acabamento posterior em termoplástico injetado na cor preto medindo 290x8x146mm (LxPxH) e regulagem de inclinação e altura de no mínimo 15 posições e curso de 55mm.

Acabamento em tecido 100% lã com trama tipo Grandis Crep com acabamento de borda em costura tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo REF.: 647U, FAB.: Tecelagem Lady ou equivalente técnico, fixado a alma do APOIO DE CABEÇA por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

APOIO DE CABEÇA com dimensões finais de 300x35x167mm (LxPxH).

5.6. CABIDE

CABIDE produzido em polipropileno injetado na cor preto com dois insertos metálicos com rosca M5 fixados ao suporte do APOIO DE CABEÇA por meio de parafuso M5x10mm, REF.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

CABIDE com dimensões finais de 455x30x42mm (LxPxH).

5.7. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por MECANISMO DESLIZANTE, MECANISMO DE REGULAGEM, COLUNA CENTRAL e BASE GIRATÓRIA.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. MECANISMO DESLIZANTE

MECANISMO DESLIZANTE produzido em polipropileno injetado na cor preto, composto por base superior medindo 184x300x10mm (LxPxH) e base inferior medindo 184x245x25mm (LxPxH), que possibilita o ajuste da profundidade do ASSENTO por meio de alavanca localizada na lateral direita da poltrona.

O MECANISMO DE REGULAGEM SUPERIOR deve ser fixado ao ASSENTO e ao MECANISMO DE REGULAGEM por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

B. MECANISMO DE REGULAGEM

MECANISMO DE REGULAGEM composto por chapa de aço carbono dobrada com 3,75mm de espessura e medidas finais de 182x370x79mm (LxPxH) que possibilita o ajuste de altura do ASSENTO por meio de pistão a gás e acionamento através de alavanca produzida em aço carbono com acabamento em polipropileno injetado.

O conjunto formado por essas peças deve ser fixado ao MECANISMO DESLIZANTE por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

C. COLUNA CENTRAL

COLUNA CENTRAL composta por tubo metálico fixo medindo Ø50x210mm (DxH) e tubo metálico móvel com Ø28mm de diâmetro que possibilita o curso de regulagem de altura de 100mm. O conjunto deve ser fixado ao MECANISMO DE REGULAGEM e a BASE GIRATÓRIA por meio de encaixe.

D. BASE GIRATÓRIA

5 hastes injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro medindo Ø700x135mm (DxH), em cada haste deve ser instalado rodízio com giro duplo injetado em polipropileno na cor preto medindo Ø65mm. O conjunto deve ser fixado a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

5.8. REGULAGENS

A. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO

Inclinação sincronizada entre ASSENTO e ENCOSTO na proporção 2:1 auto ajustável, sem necessidade de regulagem de tensão. Acionamento por meio de alavanca produzida em aço com acabamento em polipropileno.

B. REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO

Ajuste de profundidade do ASSENTO com curso de 60mm e 7 posições de parada, com acionamento por meio de alavanca.

C. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO

Pistão a gás possibilitando a regulagem de altura do ASSENTO com curso de 100mm permitindo que ASSENTO fique com altura mínima de 440mm e máxima de 540mm, medida entre o piso acabado e o ponto médio do ASSENTO, com acionamento por meio de alavanca metálica com acabamento em polipropileno.

D. REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO SEM APOIO DE CABEÇA

Sistema “dentado” interno possibilitando a regulagem em qualquer posição com curso de 60mm, permitindo que o ENCOSTO fique com a altura mínima de 615mm e máxima de 675mm, medida entre o ASSENTO e o ponto mais alto da peça.

E. REGULAGEM DE ALTURA DOS BRAÇOS

Sistema de regulagem integrada em 10 posições, com curso de 100mm, permitindo a regulagem de altura dos braços com a altura mínima de 163mm e máxima de 263mm, medida entre o ponto médio do ASSENTO e o ponto mais alto da peça, com acionamento manual por meio de botão.

F. REGULAGEM DE ABERTURA DOS BRAÇOS

Ajuste de abertura dos braços com curso de 70mm e dimensão mínima entre os apoios de 460mm e máxima de 530mm, com travamento através de alavanca excêntrica.

G. REGULAGEM FRONTAL E POSTERIOR DOS APOIOS

Ajuste da profundidade frontal e posterior dos apoios de braço com curso de 36mm por meio de mecanismo deslizante.

H. REGULAGEM DO APOIO DE CABEÇA

Ajuste da altura e inclinação do apoio de cabeça com curso de 55mm por meio de sistema cremalheira.

I. REGULAGEM DO APOIO LOMBAR

Ajuste do apoio lombar com curso de 110mm.

Capítulo 4 CADEIRAS

I. CFG – CADEIRA FIXA COM BASE GIRATÓRIA E RODÍZIOS

A CFG – Cadeira Fixa com Base Giratória e Rodízios – deve ser utilizada como cadeira de interlocutor e nas mesas de reunião, onde o revestimento de piso for em carpete.

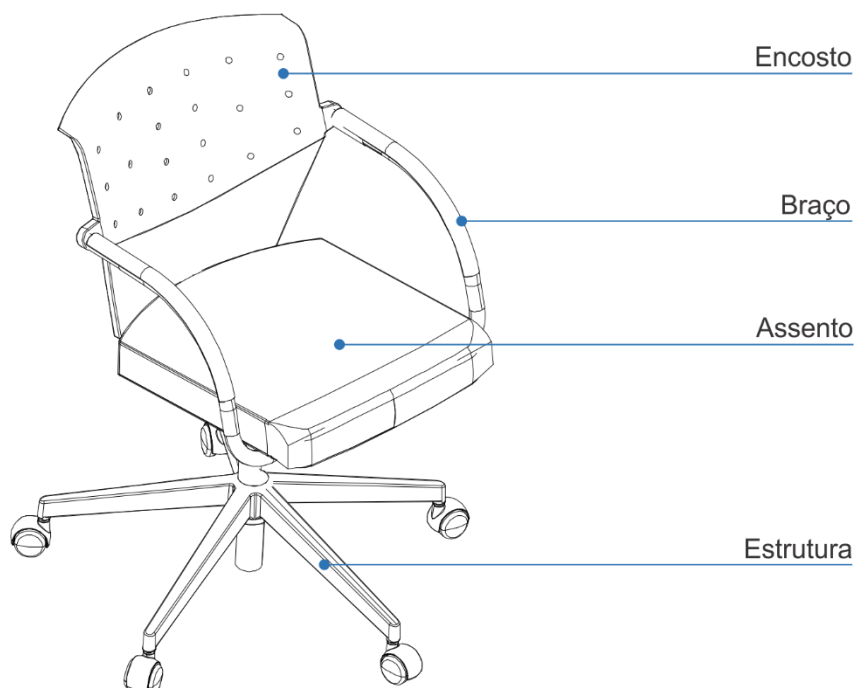
A quantidade de cadeiras disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulação disponível.

Cadeira Fixa com Base Giratória e Rodízios composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 575x631x830 (LxPxH).



I.1. ENCOSTO

Polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4,5mm, medindo 490x458mm (LxH) com abas laterais e inferior de no mínimo 14mm e aba superior de no mínimo de 32mm para estruturação da peça. Na face superior deve existir 20 furos sucessivos de Ø10mm posicionados conforme indicado no projeto básico.

O ENCOSTO deve ser fixado ao diâmetro interno da estrutura do BRAÇO por meio encaixe realizado através de extensões laterais com formato cônico medindo Ø21x120mm (DxL) e 4º de inclinação, travado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As extensões laterais devem possuir 550mm entre centros.

A fixação entre o ENCOSTO e o ASSENTO deve ser executada por meio de chapa metálica dobrada em “L” com 2,7mm de espessura, medindo 40x70x40mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico. A chapa deve possuir 2 furos com rosca M6 para fixação no ENCOSTO e 3 furos com rosca M6 para fixação no ASSENTO.

I.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 445x465mm (LxP), com 6 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na ESTRUTURA, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente, com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra assento produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH) com altura da superfície do assento até o piso acabado em 490mm.

I.3. BRAÇO

Tubo em aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura, dobrado de forma que possua as dimensões finais de 575x350x280mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso

por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

O BRAÇO deve ser fixado as extensões laterais do ENCOSTO por meio encaixe e travado através de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. A mesma peça deve ser fixada por meio de solda ao PERFIL CENTRAL da estrutura.

O BRAÇO deve receber apoio em poliestireno injetado na cor preto com no mínimo 3mm de espessura e raio de curvatura interno que acompanhe a estrutura da cadeira.

I.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 3 CHAPAS DE LIGAÇÃO, 2 PERFIS CENTRAL, 1 CHAPA DE FIXAÇÃO, 1 COLUNA CENTRAL e 1 BASE GIRATÓRIA.

O conjunto formado por essas peças devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. CHAPA DE LIGAÇÃO

2 chapas de aço carbono medindo 240x18mm (LxP) e 1 chapa de aço carbono medindo 240x31mm (LxP), com 6,3mm de espessura fixadas a CHAPA DE FIXAÇÃO e ao ASSENTO por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e aos PERFIS CENTRAIS através de solda.

B. PERFIL CENTRAL

Tubo de aço carbono com 2,25mm de espessura, medindo Ø22x260mm (DxP) fixado as CHAPAS DE LIGAÇÃO e ao BRAÇO por meio de solda.

C. CHAPA DE FIXAÇÃO

Chapa de aço carbono dobrada com 2,25mm de espessura e medidas finais de 150x180x60mm (LxPxH), fixada a COLUNA CENTRAL por meio de solda e a CHAPA DE LIGAÇÃO por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

D. COLUNA CENTRAL

Coluna central composta por 3 tubos metálicos com 2,25mm de espessura e dimensões finais de Ø44x310mm (DxH). A coluna central deve ser encaixada a BASE GIRATÓRIA e fixada a CHAPA DE FIXAÇÃO por meio de solda.

E. BASE GIRATÓRIA

5 hastes injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro medindo Ø700x135mm (DxH), em cada haste deve ser instalado rodízio com giro duplo injetado em polipropileno na cor preto medindo Ø65mm. O conjunto deve ser fixado a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

2. CFA – CADEIRA FIXA ALTA COM BASE GIRATÓRIA E APÓIA PÉS

O uso da CFA – Cadeira Fixa Alta com Base Giratória e Apoio Pés - é exclusivo para descanso dos Empregados CAIXA que exercem sua função na posição em pé.

A quantidade de cadeiras disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

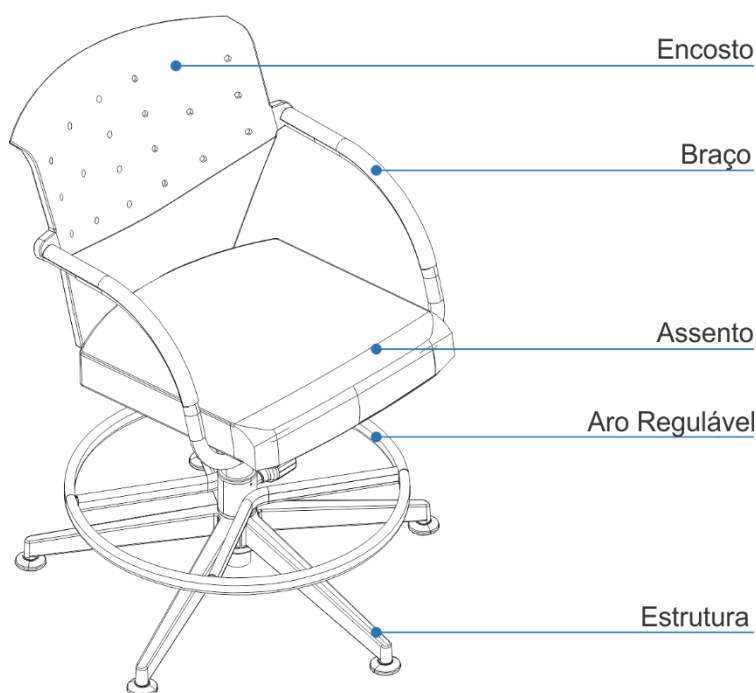
Este modelo de mobiliário possui regulagens disponíveis, verificar as variações permitidas no [Capítulo 4, item 2.6.](#)

Cadeira Fixa com Base Giratória e Apoio Pés composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- ESTRUTURA;
- ARO REGULÁVEL.

DIMENSÕES TOTAIS MÍNIMAS: 575x631x890mm (LxPxH).

DIMENSÕES TOTAIS MÁXIMAS: 575x631x1110mm (LxPxH).



2.1. ENCOSTO

Polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4,5mm, medindo 490x458mm (LxH) com abas laterais e inferior de no mínimo 14mm e aba superior de no mínimo de 32mm para estruturação da peça. Na face superior deve existir 20 furos sucessivos de Ø10mm posicionados conforme indicado no projeto básico.

O ENCOSTO deve ser fixado ao diâmetro interno da estrutura do BRAÇO por meio encaixe realizado através de extensões laterais com formato cônico medindo Ø21x120mm (DxL) e 4º de inclinação, travado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As extensões laterais devem possuir 550mm entre centros.

A fixação entre o ENCOSTO e o ASSENTO deve ser executada por meio de chapa metálica dobrada em “L” com 2,7mm de espessura, medindo 40x70 x40mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico. A chapa deve possuir 2 furos com rosca M6 para fixação no ENCOSTO e 3 furos com rosca M6 para fixação no ASSENTO.

2.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 445x465mm (LxP), com 6 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na ESTRUTURA, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, moldada sob pressão expandida por água e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente, com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra ASSENTO produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto, moldada de forma anatômica conforme exigências normativas, medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH).

2.3. BRAÇO

Tubo em aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura, dobrado de forma que possua as dimensões finais de 575x350x280mm (LxPxH), com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

O BRAÇO deve ser fixado as extensões laterais do ENCOSTO por meio encaixe e travado através de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. A mesma peça deve ser fixada por meio de solda ao PERFIL CENTRAL da estrutura.

O BRAÇO deve receber apoio em poliestireno injetado na cor preto com no mínimo 3mm de espessura e raio de curvatura interno que acompanhe a estrutura da cadeira.

2.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 3 CHAPAS DE LIGAÇÃO, 2 PERFIS CENTRAL, 1 CHAPA DE FIXAÇÃO, 1 COLUNA CENTRAL e 1 BASE GIRATÓRIA.

O conjunto formado por essas peças devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. CHAPA DE LIGAÇÃO

2 chapas de aço carbono medindo 240x18mm (LxP) e 1 chapa de aço carbono medindo 240x31mm (LxP), com 6,3mm de espessura fixadas a CHAPA DE FIXAÇÃO e ao ASSENTO por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e aos PERFIS CENTRAIS através de solda.

B. PERFIL CENTRAL

Tubo de aço carbono com 2,25mm de espessura, medindo Ø22x260mm (DxP) fixado as CHAPAS DE LIGAÇÃO e ao BRAÇO por meio de solda.

C. CHAPA DE FIXAÇÃO

Chapa de aço carbono dobrada com 2,25mm de espessura e medidas finais de 150x180x60mm (LxPxH), fixada a COLUNA CENTRAL por meio de solda e a CHAPA DE LIGAÇÃO por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

D. COLUNA CENTRAL

Coluna central composta por 3 tubos metálicos com 2,25mm de espessura possibilitando o curso de regulagem de altura de 220mm. A coluna central deve ser encaixada a BASE GIRATÓRIA e fixada a CHAPA DE FIXAÇÃO por meio de solda.

E. BASE GIRATÓRIA

5 hastes injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro medindo Ø700x135mm (DxH), em cada haste deve ser instalado sapata injetada em polipropileno na cor preto medindo Ø50x12mm (DxH). O conjunto deve ser fixado a COLUNA CENTRAL por meio de encaixe.

2.5. ARO REGULÁVEL

Tubo industrial oblongo com 1,5mm de espessura e seção de 16x30mm dobrado em formato circular com Ø560mm e travamento interno executado por meio de duas travessas do mesmo material. As pontas do aro e o travamento interno devem ser fixados por meio de solda lixada e acabada de forma que a união não fique aparente.

O travamento interno deve ser fixado por meio de solda em coluna composta por tubo industrial com 2,25mm de espessura e diâmetro externo de Ø63,5mm. A coluna deve possuir 65mm de altura e acabamento nas duas faces executado por duas buchas produzidas em poliamida 6.0.

O conjunto formado por essas peças devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

2.6. REGULAGENS

A. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO

Pistão a gás possibilitando a regulagem de altura do ASSENTO com curso de 220mm permitindo que fique com altura mínima de 540mm e máxima de 760mm, medida entre o piso acabado e o ponto médio do ASSENTO, com acionamento por meio de alavanca metálica com acabamento em polipropileno posicionada na lateral esquerda do ASSENTO.

B. REGULAGEM DE ALTURA DO ARO REGULÁVEL

Regulagem de altura na coluna da base giratória com curso de 120mm permitindo que o aro regulável fique com altura mínima de 190mm e máximo de 310mm, medida entre o piso acabado e a face superior o aro regulável, travado meio de pressão regulada através de parafuso com rosca de 3/8" com uma das extremidades com acabamento em manípulo de polipropileno.

3. CFF – CADEIRA FIXA COM BASE FIXA

A Cadeira Fixa com Base Fixa é utilizada exclusivamente como cadeira de interlocutor nas Unidades de Atendimento.

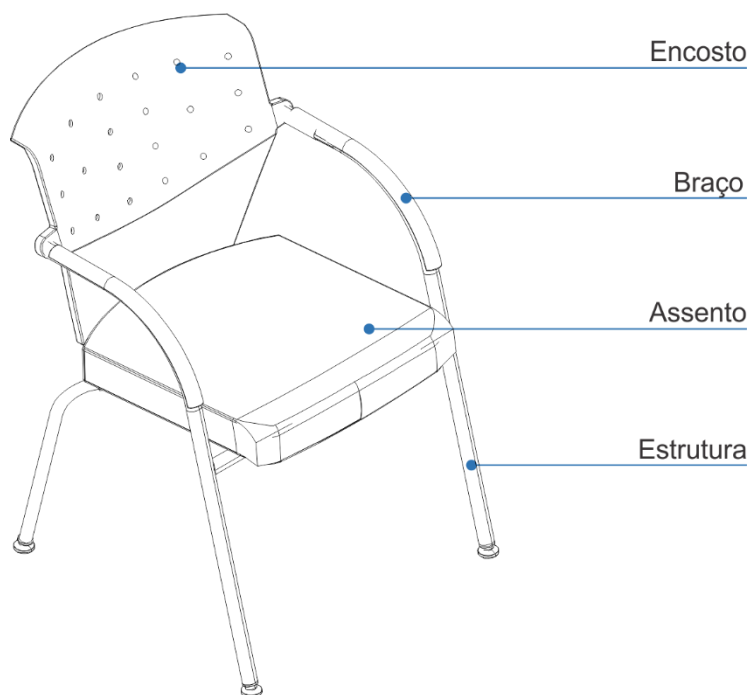
A quantidade de cadeiras disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulagem disponível.

Cadeira Fixa com Base Fixa composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 575x631x820mm (LxPxH).



3.1. ENCOSTO

Polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4,5mm medindo 490x458mm (LxH) com abas laterais e inferior de no mínimo 14mm e aba superior de no mínimo de 32mm para estruturação da peça. Na face superior deve existir 20 furos sucessivos de Ø10mm posicionados conforme indicado no projeto básico.

O ENCOSTO deve ser fixado ao diâmetro interno do PÉ FRONTAL por meio encaixe realizado através de extensões laterais com formato cônico medindo Ø21x120mm (DxL) e 4º de inclinação, travado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As extensões laterais devem possuir 550mm entre centros.

A fixação entre o ENCOSTO e o ASSENTO deve ser executada por meio de chapa metálica dobrada em “L” medindo 40x40x70mm (LxHxP) com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico. A chapa deve possuir 2 furos com rosca M6 para fixação no ENCOSTO e 3 furos com rosca M6 para fixação no ASSENTO.

3.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto moldada de forma anatômica conforme exigências normativas medindo 445x465mm (LxP), com 6 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na estrutura, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, Moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra assento produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto moldada de forma anatômica conforme exigências normativas medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH) instalado a 480mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

3.3. BRAÇO

Apoio em poliestireno injetado na cor preto com no mínimo 3mm de espessura e raio de curvatura interno que acompanhe o raio de curvatura dos PÉS FRONTAIS fixado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico

3.4. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 2 PÉS FRONTAIS, 1 PÉ POSTERIOR, 1 TRAVESSA FRONTAL e 2 PERFIS CENTRAIS.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. PÉ FRONTAL

Tubo em aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura, dobrado de forma que possua as dimensões finais de 479x645mm (PxH) posicionado a 75° do piso acabado.

Os PÉS FRONTAIS devem ser fixados em extensões laterais existentes no ENCOSTO por meio encaixe e travado através de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e soldado na TRAVESSA FRONTAL.

B. PÉ POSTERIOR

Tubo de aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura dobrado de forma que possua dimensões finais de 520x190x355mm (LxPxH) posicionado a 75° do piso acabado. Na base de cada um dos pés deve ser soldada arruela medindo Ø26x4,75mm (DxE) para fixação de sapata niveladora produzida em Nylon com Ø35mm.

O PÉ POSTERIOR deve ser fixado aos PERFIS CENTRAIS por meio de solda.

C. TRAVESSA FRONTAL

Tubo de aço carbono com 2mm de espessura medindo Ø25x530mm (DxL) fixado aos PÉS FRONTAIS por meio de solda.

D. PERFIL CENTRAL

Tubo de aço carbono com 2mm de espessura medindo Ø22x260mm (DxP) fixado a TRAVESSA CENTRAL e ao PÉ POSTERIOR através de solda e ao ASSENTO por meio de parafuso sextavado com rosca M6, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

4. CFP – CADEIRA FIXA COM BASE FIXA E PRANCHETA

A Cadeira Fixa com Base Fixa e Prancheta é utilizada exclusivamente em auditórios e salas de treinamento.

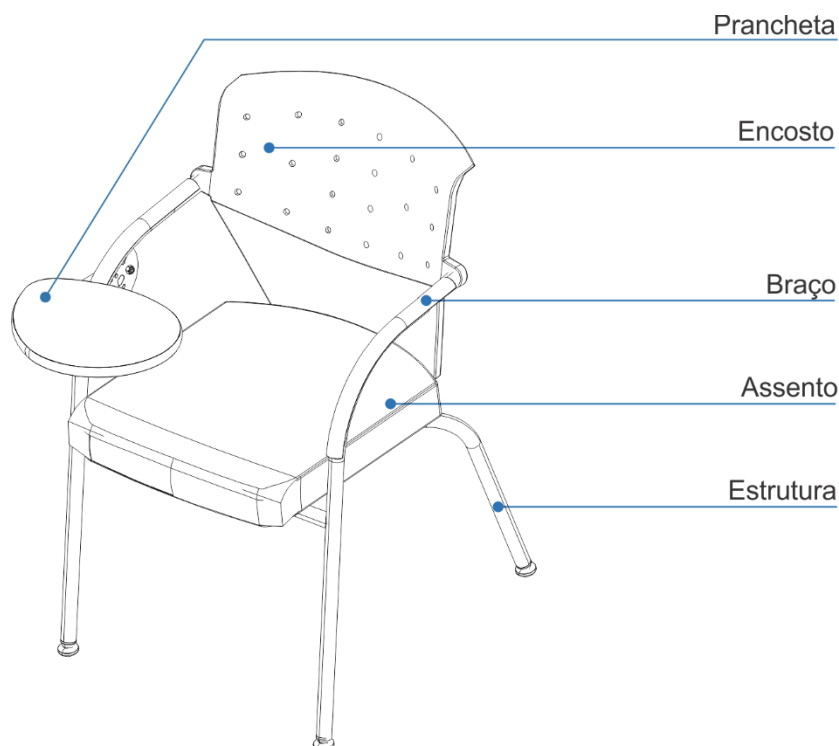
A quantidade de cadeiras disponibilizadas para cada ambiente deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulação disponível.

Cadeira Fixa com Base Fixa e Prancheta composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- BRAÇO;
- PRANCHETA;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 575x631x820mm (LxPxH).



4.1. ENCOSTO

Polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4,5mm medindo 490x458mm (LxH) com abas laterais e inferior de no mínimo 14mm e aba superior de no mínimo de 32mm para estruturação da peça. Na face superior deve existir 20 furos sucessivos de Ø10mm posicionados conforme indicado no projeto básico.

O ENCOSTO deve ser fixado ao diâmetro interno do PÉ FRONTAL por meio encaixe realizado através de extensões laterais com formato cônico medindo Ø21x120mm (DxL) e 4º de inclinação, travado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico. As extensões laterais devem possuir 550mm entre centros.

A fixação entre o ENCOSTO e o ASSENTO deve ser executada por meio de chapa metálica dobrada em “L” medindo 40x40x70mm (LxHxP) com tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210º C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico. A chapa deve possuir 2 furos com rosca M6 para fixação no ENCOSTO e 3 furos com rosca M6 para fixação no ASSENTO.

4.2. ASSENTO

Alma injetada em polipropileno com espessura mínima de 12mm na cor preto moldada de forma anatômica conforme exigências normativas medindo 445x465mm (LxP), com 6 porcas tipo garra com rosca M6 para fixação na estrutura, estofada em sua face superior com espuma flexível de poliuretano injetado com densidade de 55 a 60kg/m³, Moldada sob pressão expandida por água, e velocidade de queima inferior a 01 conforme ABNT NBR 9178 em sua versão vigente com espessura mínima de 45mm medindo 450x475mm (LxP). A espuma deve possuir borda de 12mm de altura possibilitando o encaixe da alma em polipropileno.

Acabamento em tecido 100% lã azul, REF.: Lanset 647U, FAB.: TECELAGEM LADY ou equivalente técnico, acabamento de borda em costura do tipo overlock e tratamento contra água, manchas e óleo, fixado a alma do ASSENTO por meio de grampos em todo o perímetro da peça.

O conjunto de alma, espuma e tecido deve receber contra ASSENTO produzido em polipropileno injetado com espessura mínima de 7mm na cor preto moldada de forma anatômica conforme exigências normativas medindo 443x463mm (LxP).

ASSENTO com dimensões finais de 450x475x64mm (LxPxH) instalado a 480mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

4.3. BRAÇO

Apoio em poliestireno injetado na cor preto com no mínimo 3mm de espessura e raio de curvatura interno que acompanhe o raio de curvatura dos pés frontais fixado por meio de parafuso auto atarrachante com cabeça chata FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

4.4. PRANCHETA

A PRANCHETA é composta por TAMPO EM FORMATO DE GOTA, CHAPA METÁLICA DE FIXAÇÃO e CHAPA METÁLICA DE SUPORTE.

As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. TAMPO EM FORMATO DE GOTA

MDP com 18mm de espessura, medindo 339x270mm (LxP) revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: DURATEX ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 3mm de espessura aplicada pelo processo hot-melt com raio mínimo para instalação de 2,5mm na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: TECNOFRIS ou equivalente técnico.

Na face inferior da prancheta deve existir 3 furos com bucha metálica medindo Ø8x13mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico para fixação de CHAPA METÁLICA DE FIXAÇÃO por meio de parafusos cabeça de panela, M6x16mm, FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico.

B. CHAPA METÁLICA DE FIXAÇÃO

Chapa de aço carbono com 2,65mm de espessura, medindo 165x120mm (LxP) fixado por meio de solda ao SISTEMA ANTIPANICO DA PRANCHETA composto por 2 tubos metálicos o primeiro medindo Ø22,2x185mm (DxP) com 1,9mm de espessura e o segundo com dimensões finais de Ø18x75mm (DxP) e 2mm de espessura.

C. CHAPA METÁLICA DE SUPORTE

Chapa de aço carbono com 3,4mm de espessura medindo 100x105mm (PxH) fixada por meio de solda ao PÉ FRONTAL DIREITO ou ESQUERDO e ao SISTEMA ANTIPANICO DA PRANCHETA possibilitando movimento antipático da prancheta.

4.5. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 2 PÉS FRONTAIS, 1 PÉ POSTERIOR, 1 TRAVESSA FRONTAL e 2 PERFIS CENTRAIS.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. PÉ FRONTAL

Tubo em aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura, dobrado de forma que possua as dimensões finais de 479x645mm (PxH) posicionado a 75° do piso acabado.

Os PÉS FRONTAIS devem ser fixados em extensões laterais existentes no ENCOSTO por meio encaixe e travado através de parafuso auto atarrachante com cabeça chata FAB.: PHILLIPS ou equivalente técnico e soldado na TRAVESSA FRONTAL.

B. PÉ POSTERIOR

Tubo de aço carbono com Ø25,4mm e 2mm de espessura dobrado de forma que possua dimensões finais de 520x190x355mm (LxPxH) posicionado a 75° do piso acabado. Na base de cada um dos pés deve ser soldada arruela medindo Ø26x4,75mm (DxE) para fixação de sapata niveladora produzida em Nylon com Ø35mm.

O PÉ POSTERIOR deve ser fixado aos PERFIS CENTRAIS por meio de solda.

C. TRAVESSA FRONTAL

Tubo de aço carbono com 2mm de espessura medindo Ø25x530mm (DxL) fixado aos PÉS FRONTAIS por meio de solda.

D. PERFIL CENTRAL

Tubo de aço carbono com 2mm de espessura medindo Ø22x260mm (DxP) fixado a TRAVESSA CENTRAL e ao PÉ POSTERIOR através de solda e ao ASSENTO por meio de parafuso sextavado com rosca M6, REF: PHILLIPS ou equivalente técnico.

5.CFC – CADEIRA FIXA COM BASE FIXA PARA COPA E REFEITÓRIO

O uso de Cadeira Fixa com Base Fixa para Copa e Refeitório é exclusivo para ambientes onde seja permitido a realização de refeições.

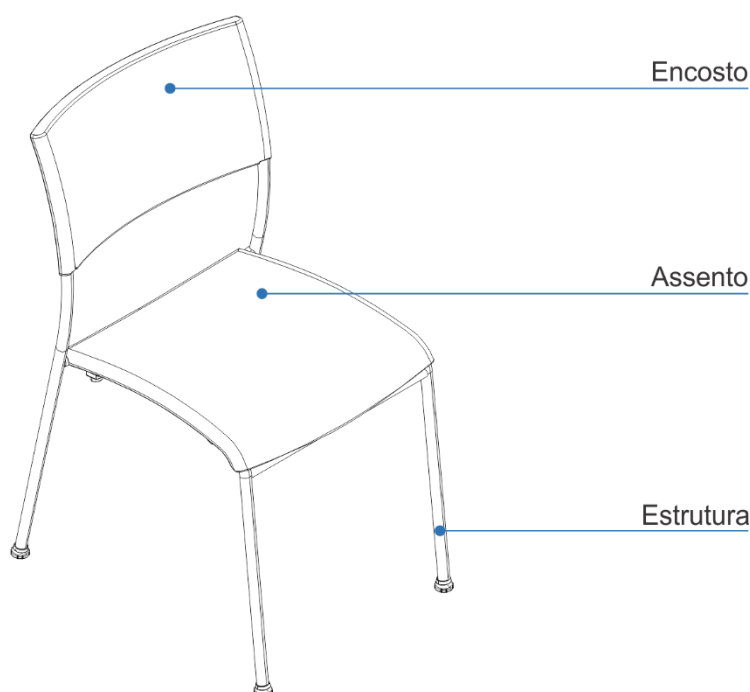
A quantidade de cadeiras disponibilizadas para cada ambiente de refeição deve estar de acordo com o leiaute fornecido pela CEINF, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Este modelo de mobiliário não possui nenhum tipo de regulagem disponível e possibilita o empilhamento máximo de até 3 peças.

Cadeira Fixa com Base Fixa para Copa e Refeitório composta por:

- ENCOSTO;
- ASSENTO;
- ESTRUTURA.

DIMENSÕES TOTAIS: 460x550x850mm (LxPxH).



5.1. ENCOSTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, produzido em polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4mm, medindo 460x245mm (LxH) e com abas laterais, superior e inferior de no mínimo 22mm para estruturação da peça.

O ENCOSTO é fixado a ESTRUTURA por meio de encaixe em furos com Ø20mm existentes nas extremidades da peça.

5.2. ASSENTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, produzido em polipropileno injetado na cor preto com espessura mínima de 4mm, medindo 445x470mm (LxP) com abas arredondadas em todas as faces fixado a ESTRUTURA por meio de encaixe.

O ASSENTO deve receber 3 calços em polietileno injetado de baixa densidade para evitar que as cadeias risquem ao serem empilhadas. Devem ser instalados 1 calço frontal medindo Ø19,5x35mm (DxH) e dois calços posteriores medindo 22x24x14mm (LxPxH).

O ASSENTO deve ser instalado a 474mm de altura do piso acabado até o ponto mais alto da peça.

5.3. ESTRUTURA

A ESTRUTURA é composta por 2 PÉS FRONTAIS, 2 PÉS POSTERIORES, 1 TRAVESSA FRONTAL e 1 TRAVESSA POSTERIOR.

O conjunto formado por essas peças deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por aspersão de alta pressão e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa a 210° C na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A. PÉ FRONTAL

Tubo em aço carbono com Ø19mm e 1,9mm de espessura, prolongados para possibilitar o encaixe do ASSENTO com medidas finais de 453x450mm (PxH) sem sapata, posicionado a 84° do piso. Os PÉS FRONTAIS devem ser fixados a TRAVESSA FRONTAL e TRAVESSA POSTERIOR por meio de solda.

Na face inferior dos tubos deve ser instalado sapata articulável em nylon com Ø 30mm.

B. PÉ POSTERIOR

Tubo curvo em aço carbono com Ø19mm e 1,9mm de espessura, prolongados para possibilitar o encaixe do ENCOSTO com altura final de 830mm sem sapata, posicionado a 78° do piso. Os

PÉS POSTERIORES devem ser fixados a TRAVESSA POSTERIOR por meio de solda e ao ENCOSTO por meio de encaixe.

Na face inferior dos tubos deve ser instalado sapata articulável em nylon com Ø 30mm.

C. TRAVESSA FRONTAL

TRAVESSA FRONTAL em tubo de aço carbono medindo Ø19x400mm (DxL) e 1,9mm de espessura fixada aos PÉS FRONTAIS por meio de solda

D. TRAVESSA POSTERIOR

TRAVESSA POSTERIOR em tubo curvo de aço carbono medindo Ø19x430mm (DxL) e 1,9mm de espessura fixada aos PÉS FRONTAIS e PÉS POSTERIORES por meio de solda.